

Lignovit Color VAC HF

5312

Vodou ředitelný, volitelně krycí nebo lazurovací pigmentovaný nátěr na dřevo pro průmyslové a komerční použití

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

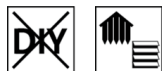
Vodou ředitelný, středněvrstvý, volitelně krycí nebo lazurovací pigmentovaný nátěr na dřevo na bázi vysoce kvalitní akrylátové disperze. Výrobek se vyznačuje velmi dobrou zpracovatelností a vysokou odolností proti lepivosti a je optimalizován pro aplikační techniku Vacumat. Vhodný zejména pro procesy nuceného sušení.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodráním a napadením plísněmi.
Účinná látka:
2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamát
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

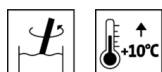
Oblasti použití



Pro rozměrově nestabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru, např. dřevěné domky, dřevěné obložení, střešní konstrukce, ploty, žaluzie, balkóny, brány apod.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- U nových dřevěných dílců doporučujeme nanést první vrstvu ze všech stran.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu pryskyřice.
- Vymývání vodou ředitelných látek obsažených ve dřevinách, obzvláště při vydatném dešti, lze minimalizovat kompletním celopovrchovým nátěrem a přídatným nátěrem čelních řezných hran.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyšky a změny v postupu zpracování

mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.

- Dodržujte prosím naše **ARL 500 – Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část.**

Technika nanášení



0-10% H₂O



	Vacuumat
Ředidlo	Woda
Přídavek ředidla (%)	0 - 10
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m ²)	75 - 125
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	80 - 120
Mokrý film (µm)	75 - 125

Produkt je připravený k okamžitému použití.

U hrubě řezaného dřeva lze očekávat zvýšení spotřeby materiálu o cca 40 %.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 minute
Lze brousit a přetírat	cca 3 - 4 h
Proschlý	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Jeličnaté dřeviny

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.

Vlhkost dřeva

15 % ± 2 %

Příprava podkladu

Pro optimální trvanlivost doporučujeme hladké povrchy dřeva přebrousit brusným papírem zrnitosti P 80 ve směru vláken, důkladně očistit a odstranit vystouplé látky obsažené ve dřevinách, jako např. pryskyřice a smolníky. Ostré hrany by měly být zaobleny.

Dřeviny s vysokým obsahem pryskyřice a látek, které zpomalují schnutí, očistěte pomocí Nitro-Verdünnern 8017 (8017).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	<p>V případě, že je nezbytná ochrana proti modráním, plísním a hmyzu, impregnujte 1 x s Lignovit Primo (5358) (platí pro dřeviny s třídou odolnosti 3-5 podle EN 350).</p> <p>Mezioperační schnutí: cca 4 hod.</p> <p>Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.</p> <p>Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.</p>
Základní vrstva	<p>Pro barevné odstíny: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)</p> <p>Bílé & pastelové odstíny: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322)</p> <p>Pro lazurové barevné odstíny: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)</p>
Mezibroušení	<p>Zrnitost P 240 – 280</p> <p>Odstraňte prach vzniklý broušením.</p>
Vrchní vrstva	1 x Lignovit Color VAC HF (5312)



ÚDRŽBA & RENOVACE

Údržba	Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba.
Renovace	Dodržujte prosím naše ARL 504 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních částí - údržba a renovace.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení	4 l, 18 l
Barevné odstíny / stupně lesku	<p>Báze pro tónování: Lignovit Color VAC HF W10 Weiß, tönbar (5312000010) Lignovit Color VAC HF Basis W30 (5312000030)</p> <p>Další barevné odstíny lze namíchat pomocí ADLER MIX míchacího zařízení.</p> <p>Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.</p> <p>Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.</p> <p>Nejlepší odolnost vůči povětrnosti vykazují středně syté odstíny. Při extrémních povětrnostních vlivech nevolte příliš světlé nebo tmavé odstíny.</p> <p>Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</p>

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Sperrgrund (5322)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Lignovit Color VAC HF (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Color VAC HF obsahuje max. 50 g/l VOC.

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Během zpracování a schnutí zajistěte dobré větrání.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.