

## ADLER Varicolor E20

4139

Wasserbasierter **Korrosionsschutzanstrich mit Eisenglimmer** für DIY und Gewerbe

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit grober Glimmerstruktur für innen und außen. Das Produkt zeichnet sich durch sehr guten Korrosionsschutz, ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und einfache Verarbeitung aus. Universelle Anwendung auf diversen Untergründen.

Das Produkt ist ohne den Zusatz von chemischen Holzschutzmitteln formuliert.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ADLER green-Label Produkt** - geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- Hitzebeständig bis ca. 100 °C
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1** und **DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- Baubook gelistet
- **Cradle to Cradle Certified™** Bronze zertifiziert
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



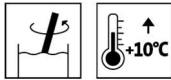
- Beschichtung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.
- Besonders geeignet für Kunstschmiedearbeiten, wie Gitter, Zäune oder Grabkreuze.

Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Ferro GSX 4505 beschichten.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

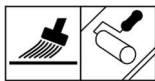
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.

### Auftragstechnik



10-20% H<sub>2</sub>O



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	2,0 – 2,2
Spritzdruck (bar)	-	-	3 – 4
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	0 – 10		ca. 10 – 20
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	ca. 8 – 10		ca. 8
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Das Produkt ist streichfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 6 h
----------------	--------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Abbeizer Express 8313.

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle sowie Hart-PVC

<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Bitte ÖNORM B2230 Teil 1 und 3 beachten.</p> <p>Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler und Lackierarbeiten.</p> <p>Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.</p>
---------------------------------	--

<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p><b>Eisen und Stahl</b> Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter 80394 entfernen.</p> <p><b>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle</b> Mit Schleifvlies und Entfetter 80394 matt anschleifen.</p> <p><b>Eloxiertes Aluminium, Edelstahl</b> Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxi-Grund Zinkchromatfrei 5604 grundieren.</p> <p><b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe</b> Mit Schleifvlies und Entfetter 80394 matt anschleifen. Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.</p> <p><b>Altanstriche</b> Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.</p> <p>Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit 2K-Epoxi-Grund Zinkchromatfrei 5604. Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.</p> <p>Bitte die jeweiligen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
-------------------------------	---

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
<b>Grundbeschichtung</b>	1x ADLER Varicolor E20 4139
<b>Zwischenbeschichtung</b>	1 x ADLER Varicolor E20 4139 (nur für Außenbereich notwendig)
<b>Schlussbeschichtung</b>	1x ADLER Varicolor E20 4139

## PFLEGE & RENOVIERUNG

<b>Pflege &amp; Renovierung</b>	<p>Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien, mit Körnung 120 anschleifen sowie reinigen und 1 -2 x mit ADLER Varicolor E20 4139 streichen.</p>
---------------------------------	--

## BESTELLHINWEISE

<b>Gebindegrößen</b>	375 ml; 750 ml und 2,5 l
----------------------	--------------------------

**Farbtöne/Glanzgrade****Color4You** 

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem Color4you** mischbar.

**Basislacke:**

Basis E20 4139071555

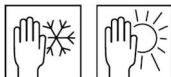
Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

**Zusatzprodukte**

Ferro GSX 4505  
2K-Epoxi-Grund 5604  
Abbeizer Express 8313  
Entfetter 80394

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für ADLER Varicolor E20 (Kat. A/i):  
140 g/l (2010). ADLER Varicolor E20 enthält  
maximal 50 g/l VOC.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben, flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.