

ADLER Alu-Silber-Bronze

4127

Hochhitzeffester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Silberglänzender, hochhitzeffester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen mit aktiven Rostschuttpigmenten. Sehr guter Deckkraft und bis 400 °C hitzebeständig. Nach dem Einbrennen bei ca. 150°C abriebfest und sehr gute Direkthaftung auf Eisen und Stahl.

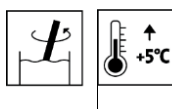
Anwendungsgebiete



- Ofenrohre, Öfen, Ofenverzierungen, Schutzgitter, Grillvorrichtungen, Fahrzeug- und Motorteile.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während und nach der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen.
- Ofenrohre, Öfen, etc. erst nach Trocknung mäßig anheizen. Ab ca. 150 °C weitestgehend wischfest.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Spritzdruck (bar)	-	-	2 – 2,5
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾	ca. 10		

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten (bei 23 °C und 50 % r.F.)	Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten
	Überstreichbar	nach ca. 6 Stunden
	Durchgehärtet	nach Einbrennen ab ca. 150°C

Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort nach Gebrauch mit ADLER Nitroverdünnung 80001.



UNTERGRUND

Untergrundart	Eisen und Stahl
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung	<p>Eisen und Stahl: Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.</p> <p>Altanstriche: Tragfähige Altanstriche anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
-------------------------------	--

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung	1 x ADLER Alu-Silber-Bronze 4127
Schlussbeschichtung	1 x ADLER Alu-Silber-Bronze 4127

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	125 ml
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Alu-Silber-Bronze 54802 Silberglänzend (nach dem Einbrennen)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Zusatzprodukte	ADLER Entfetter 80394 ADLER Nitroverdünnung 80001
-----------------------	--

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen.</p>
-----------------------------	---

Technische Daten

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für ADLER Alu-Silber-Bronze (Kat. A/i): 500 g/l (2010). ADLER Alu-Silber-Bronze enthält maximal <500 g/l VOC.

Giscode

BSL50

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
