

Aquawood Diamond Pearl

5091

2-komponentowy system lakierniczy z perłowym połyskiem do drewnianych okien klasy premium dedykowany dla przemysłu i rzemiosła
Stosowany z Aquawood Diamond-Sealer D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, 2-komponentowy system lakierniczy zapewniający specjalny efekt z doskonałą odpornością na działanie czynników atmosferycznych i promieniowanie UV.
Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na zadrapania, idealną ochroną przed działaniem wody, wysoką odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów, wysoką odpornością na działanie substancji chemicznych, jak również bardzo dobrą trwałą elastycznością przy jednoczesnym zachowaniu twardości i krótkim czasem schnięcia.

Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

Drewniane okna klasy premium w obszarach zewnętrznych i wewnętrznych.



STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanania się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Diamond Pearl (5091) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Dodatek Aquafix S (8110) pozwala uzyskać powierzchnie z drobną strukturą. Jednocześnie nadal wzrasta wysoka odporność mechaniczna. Maksymalna ilość dodawana to 8%.
- W celu uzyskania idealnej powierzchni zalecamy na koniec rozpylenie Aquawood Diamond Pearl (5091) na jeszcze mokrą powierzchnię.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na rezultat. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Proporcje mieszania



8450 5%

100 cz. wag. lub obj. Aquawood Diamond Pearl (5091)
5 cz. wag. lub obj. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond Pearl (5091) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z komponentami lakieru, starannie mieszając. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia



1h

1 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



0-5% H₂O



175-225g

1m²

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33
Dysza (Ø cal)		0,011 - 0,013
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100

Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	175 - 225	
Warstwa mokra (µm)	175 - 225	
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	100 - 120	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 5 godz.
Całkowicie suchy	ok. 12 godz.

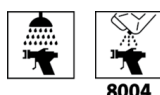
W razie potrzeby możliwe jest również suszenie wymuszone.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8004) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Poniższa budowa powłoki jest przykładowa.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

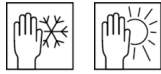
Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.**

Międzywarstwa	Drewno iglaste: 1 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520) Drewno liściaste i modrzew: 2 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Diamond Pearl (5091)
KONSERWACJA	
Przegląd	<p>Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.</p> <p>Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Naprawa małych uszkodzeń przy użyciu oryginalnego materiału.</p>
Renowacja	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	20 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku 	<p>Kolor(y) standardowy(e): ca. RAL9006, tönbar (5091064354)</p> <p>Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farbmischsystem ADLERMix.</p> <p>Lakier(y) bazowy(e): Aquawood Diamond Pearl ca. RAL9006, tönbar (5091064354)</p> <p>UWAGA: Kolory DB 703 - DB 705 można uzyskać tylko w połączeniu z pastą strukturalną Aquafix S (8110).</p> <p>W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.</p> <p>Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.</p>
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquafix S (8110) Aquawood Diamond-Top D (5090) Aquawood Primo A2 (5452) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla Aquawood Diamond Pearl (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood Diamond Pearl zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna liściastego (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl