

## Aquawood Diamond-Top L

5196

Transparentní 2 komponentní vrchní vrstva pro prémiová dřevěná okna pro průmyslové a řemeslné použití

Určeno pro použití v systému s Aquawood Diamond-Sealer L

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecné informace

Vodou ředitelná, matná, transparentní 2 komponentní vrchní vrstva s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření, stejně jako velmi dobrou odolností proti poškrábání a blokování. Produkt se vyznačuje dokonalou ochranou proti vodě, vysokou tvrdostí při současně výjimečné elasticitě, vysokou chemickou odolností a velmi krátkou dobou schnutí.

#### Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3  
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)



- DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2  
Odolnost proti potu a slinám



- Cradle to Cradle Certified® Stříbrný certifikát  
Cradle to Cradle Certified® je globální standard pro produkty, které jsou bezpečné, šetrné k životnímu prostředí a zodpovědně vyrobené.



- Francouzské nařízení DEVL1104875A  
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

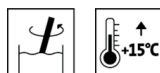
#### Oblasti použití

Pro prémiová dřevěná okna z vnější i vnitřní strany.



### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.

- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Diamond-Top L (5196) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Max. do 8%
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchylky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část spolu se všemi normami a směrnicemi pro konstrukci oken.**

### Poměr míchání



8450 5%

100 hm. díl/-ů Aquawood Diamond-Top L (5196)  
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L 5196 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchylky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časově prodlév cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

### Doba zpracovatelnosti



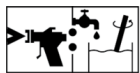
2 h

2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

### Technika nanášení



0-5% H<sub>2</sub>O



175-225g  
1m<sup>2</sup>

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33
Tryska Ø (palce)		0,011 - 0,013
Stříkací tlak (bar)		80 - 100
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2
Vzdálenost stříkání (cm)		25
Ředidlo		Voda
Přídavek ředidla (%)		0 - 5
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m <sup>2</sup> )		175 - 225
Mokrý film (µm)		175 - 225
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)		80 - 100

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

### Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

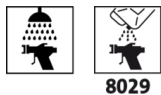
V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

### Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

## PODKLAD

### Druh podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

### Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

## SYSTÉMOVÁ SKLADBA

### Všeobecné informace

Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.

CrystalClear-Technology (CCT) výhradně podle **ARL 318 – Pracovní směrnice pro lakování rozměrově stabilních dílců s CCT systémem.**

### Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.**

### Základní vrstva nebo mezivrstva

**Jehličnaté dřeviny:**

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

**Listnaté dřeviny a modřín:**


2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

### Mezibroušení



Zrnitost P 220 – 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

<b>Vrchní vrstva</b>	1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)
<b>ÚDRŽBA &amp; RENOVAČE</b>	
<b>Údržba</b>	<p>Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola a případně okamžitá údržba.</p> <p>Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Oprava drobných poškození originálním materiálem.</p>
<b>Renovace</b>	Dodržujete, prosím směrnici <b>ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.</b>
<b>POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ</b>	
<b>Velikosti balení</b>	4 kg; 20 kg
<b>Barevné odstíny / stupně lesku</b>	<p><b>Standardní odstíny:</b> CCT (5196000250)</p> <p> Další barevné odstíny lze namíchat pomocí <b>ADLER MIX</b> míchacího zařízení.</p> <p><b>Báze pro tónování:</b> Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040)</p> <p>Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.</p> <p>Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.</p> <p>Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.</p> <p>Pro mimořádné zvýraznění struktury dřeva, použijte odstín Aquawood Primo (5453) zvolen tmavší než odstín Aquawood Diamond-Top L 5196.</p> <p>Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice <b>ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</b></p>
<b>Související produkty</b>	<p>Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Aquawood Diamond-Sealer L (5723) Aquafix S (8110) Top-Cleaner (7208) Top-Care (7227) Windoor Care-Set (7229)</p> <p>Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.</p>
<b>DALŠÍ POKYNY</b>	
<b>Životnost / skladování</b>	<p>Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.</p> <p>Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).</p> <p>Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.</p>



---

<b>Technická data</b>	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Diamond-Top L (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Top L obsahuje max. 50 g/l VOC.
<b>DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)</b>	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
<b>Bezpečnostně technické údaje</b>	<p>Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.</p> <p>Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.</p> <p>Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).</p> <p>Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na <a href="http://www.lakyadler.cz">www.lakyadler.cz</a>.</p>

---

