

## Aquawood Intercare CP

## 5518

Wasserbasierter, **weißer Spritzfüller** für Industrie und Gewerbe.  
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter, rasch trocknender Spritzfüller. Das Produkt zeichnet sich durch einen sehr guten Verlauf, gute Schleifbarkeit, sehr gute Ergiebigkeit und hervorragende Porenbetzung auf Meranti aus. Gutes Standvermögen auf senkrechten Flächen bei optimalem Verlauf. Besonders umweltschonend durch niedrigen Gehalt an organischen Lösemitteln.

Das Produkt ist ohne den Zusatz von bioziden Wirkstoffen zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen formuliert.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

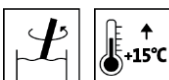
#### Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Tore, Wintergärten, etc.
- Besonders gut geeignet für Merantiholz.
- Für Feuchträume (z. B. Hallenbäder) nur mit Spezialaufbau.

### VERARBEITUNG

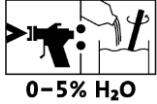
#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Beim Wechsel von Aquawood Intercare CP 5518 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 „Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil“** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	0,28 oder 0,33	1,8 – 2,0
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	0,011 oder 0,013	-
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Feinsieb	100 Mesh, ca. 150 µm <sup>2)</sup>		
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe %	0 – 5		10
Nassfilm (µm)	ca. 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	ca. 400		
Trockenfilm Gesamtaufbau (µm)	100 bis max. 120		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			
<sup>2)</sup> Feinere Siebe sind ungeeignet			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 4 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (max. 35 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.


Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

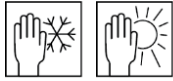
Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

<b>UNTERGRUND</b>	
<b>Untergrundart</b>	Nadelholz und Merantiholz gemäß Richtlinien für den Fensterbau.
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
<b>Holzfeuchte</b>	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Holzschliff Körnung 120 – 150
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>	
<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
<b>Imprägnierung</b>	1 x Aquawood Primo A2 5452 Zwischentrocknung: ca. 4 h Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>Zwischenbeschichtung</b>	1 x Aquawood Intercare CP 5518
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 280 Schleifstaub entfernen.
	
<b>Schlussbeschichtung</b>	1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oder 1x Aquawood Covapro 20 5023 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>Für Haustüren</b>	Zusätzlichen Auftrag von Aquawood Protect G30 53215 ff (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	25 kg; 120 kg
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Weiß 5518050000
<b>Zusatzprodukte</b>	Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Covatop XT 20 5020 Aquawood Covapro 20 5023 Aquawood Protect G30 53215 ff ADLER Aqua-Cleaner 80080

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Intercare CP (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intercare CP enthält maximal 50 g/l VOC.
------------	--

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---