

## Aquawood Intermedio HighRes HF

## 59118

Rivestimento intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista  
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

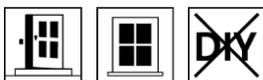
Rivestimento intermedio all'acqua, trasparente, pronto per l'immersione e flow-coating. Il prodotto si contraddistingue per l'alto potere riempitivo, la buona carteggiabilità, l'alta resistenza al blocking e l'alta elasticità. Impedisce la carteggiatura delle impregnazioni ad immersione colorate fino al legno vivo. Ottima resistenza alle intemperie grazie all'elevato effetto barriera all'acqua. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità.

#### Caratteristiche particolari e norme



- Il prodotto contiene speciali tracciatori che permettono di dimostrare l'applicazione corretta in un momento successivo.
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.
- Particolarmente adatto per legno di latifoglie a poro grosso e legni di conifere resinose.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

03-21 (sostituisce 08-20) ZKL 5702

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

**Metodo di applicazione**

Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per applicazione (m <sup>2</sup> /l)	10	
Resa per applicazione (g/lfm)	55	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

**Tempi di essiccazione**

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

**Pulizia degli utensili**

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

**Umidità del legno**

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale:  
13 % +/- 2 %

**CICLO DI VERNICIATURA****Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

**Impregnazione****Mordenzato:**

1 x Aquawood Primo A3 5453- A6 5456

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

**Coprente:**

1 x Aquawood Primo A2 5452

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Applicazione intermedia**

1 x Aquawood Intermedio HighRes HF 59118

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Per il larice e i legni di latifoglie si raccomanda un'applicazione supplementare di Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 f.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Carteggiatura intermedia**

Grana 220 - 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

**Finitura****Mordenzato:**

Aquawood Finatop 40 5140

**Coprente:**

Aquawood Covatop XT 20 5020

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

25 kg; 120-kg-fusto di plastica; 600-kg-Container

**Tonalità/gradì di brillantezza**

Farblos (incolore)

59118

**Prodotti complementari**

Aquawood Primo A3 5453 -A6 5453

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120

Aquawood Finatop 40 5140

Aquawood Covatop XT 20 5020

Aqua-Cleaner 80080

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Dati tecnici**

Contenuto  
COV

Valore limite UE per Aquawood Intermedio HighRes HF (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HighRes HF contiene al massimo 80 g/l VOC.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.