

Aquawood Intermedio HighRes ISO

59120 ff

Transparentná striekacia **medzivrstva** na báze vody vhodná na **drevené okná a vchodové dvere**, pre **priemyselné a remeselné použitie**.

Určený pre **trojkrokový systém** s Aquawood TIG HighRes a Aquawood DSL HighRes.

POPIS PRODUKTU

Popis

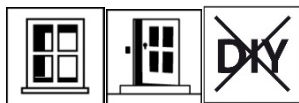
Transparentná medzivrstva na báze vody aplikovaná striekaním. Produkt sa vyznačuje vysokou plnivosťou, brúsiteľnosťou, stohovateľnosťou a elasticitou. Izoluje extraktívne látky dreva. Zabraňuje prebrúseniu farebnej impregnácie a vyznačuje sa dobrou plnivosťou a zosieťovaním pórov na listnatých drevinách. Veľmi dobrá odolnosť voči poveternosti vďaka vysokej vodoodpudivosti.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- Produkt obsahuje špeciálne značkovacie látky, pomocou ktorých je možné neskôr overiť jeho korektné použitie.
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok : A+

Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné a čiastočne rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri ako napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, balkóny, brány, zimné záhrady, atď. v triede ohrozenia dreva 2 a 3 bez kontaktu so zemou.
- Obzvlášť vhodné na hrubo-pórovité listnaté drevinu a ihličnaté drevinu s vysokým obsahom živice.

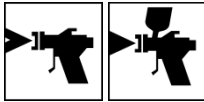
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabrániť vniknutiu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálna teplota pri spracovaní je v rozmedzí 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Produkt nie je bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!
- Prosíme rešpektujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov**“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania



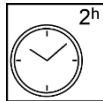
Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, a pod.)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Tryska (ø inch)	0,011	0,011	
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak striekania (bary)	100	80	3 – 4
Pomocný vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Množstvo nánosu (µm/m ²) ¹⁾	100 – 125		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
Výdatnosť na nános (g/bm) ¹⁾	100 – 125		
Suchý film (µm)	30 – 40		
¹⁾ výdatnosť vrátane strát pri striekaní			

Produkt je pripravený na spracovanie.

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/ výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí sa	po cca 1 hod.
Prelakovateľný	po cca 2 hod.
Prelakovateľný- urýchlené schnutie: 20 min. fáza odparenia 50 min. fáza schnutia (35 – 40°C) 20 min. fáza ochladenia	po cca 90 min

Uvedené čísla sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle sušenie).

Čistenie náradia



Ihneď po použití vodou.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druhy podkladu

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základovanie**

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff
Medzischnutie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

Medzivrstva

1 x Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120
Medzischnutie: cca 2 hod.

Medzibrúsenie

Zrnitosť 220 – 240.

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

1 x Aquawood DSL HighRes 59127 ff neriedený
Hrúbka mokrého filmu 225 - 275 µm

Prosím dodržujte technické listy príslušných produktov.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

5 kg; 25 kg; 120-kg sud

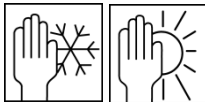
Farebné odtiene/stupne lesku

Hanf/Canapa	59120
Farblos (bezfarebný)	59126

- **Výsledný farebný odtieň závisí najmä od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, farby impregnácie a farby vrchnej lazúry.**
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy
- Aby bola štruktúra dreva obzvlášť zvýraznená, treba zvoliť tmavší odtieň Aquawood TIG HighRes ako Aquawood DSL HighRes.

Prídavné produkty

Aquawood TIG HighRes 5432 ff
Aquawood DSL HighRes 59127 ff
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

ĎALŠIE POKYNY**Životnosť/skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

Technické údaje

Obsah VOC

EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Intermedio HighRes ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO obsahuje maximálne 100 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje

Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Produkt je určený iba na priemyselné a remeselné použitie.

Zabrániť vdýchnutiu rozprášenému aerosolu. Nutné správne použiť ochrannú masku. (Kombinovaný filter A2/P2 – EN 141/EN 143).