

Aquawood Intermedio HighRes MF

59119

Rivestimento intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista
 Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

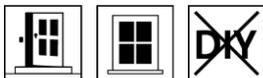
Rivestimento intermedio all'acqua, trasparente, pronto per l'immersione e flow-coating. Il prodotto si contraddistingue per la buona carteggiabilità, l'alta resistenza al blocking e l'alta elasticità. Impedisce la carteggiatura delle impregnazioni ad immersione colorate fino al legno vivo. Ottima resistenza alle intemperie grazie all'elevato effetto barriera all'acqua. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità.

Caratteristiche particolari e norme



- Il prodotto contiene speciali tracciatori che permettono di dimostrare l'applicazione corretta in un momento successivo.
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.
- Particolarmente adatto per legno tenero poco resinoso.

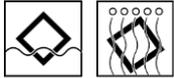
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per applicazione (m ² /l)	10	
Resa per applicazione (g/lfm)	55	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polveri di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale:
13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Impregnazione

Mordenzato:

1 x Aquawood Primo A3 5453- A6 5456

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Coprente:

1 x Aquawood Primo A2 5452

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Per il larice e i legni di latifoglie si raccomanda un'applicazione supplementare di Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 f. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
--------------------------------	---

Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
---------------------------------	---



Applicazione finale	Mordenzato: Aquawood Finatop 40 5140 Coprente: Aquawood Covatop XT 20 5020 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
----------------------------	---

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

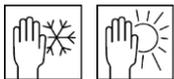
Confezioni	25 kg, 120 kg fusto di plastica
-------------------	---------------------------------

Tonalità/gradì di brillantezza	Farblos 59119
---------------------------------------	---------------

Prodotti complementari	Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456 Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Intermedio ISO HighRes 59120 f Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Covatop XT 20 5020 ADLER Aqua-Cleaner 80080
-------------------------------	---

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzino	Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate. Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).
---------------------------	---



Dati tecnici	Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood Intermedio High-Res MF (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HighRes MF contiene al massimo
---------------------	---------------	---

Indicazioni tecniche di sicurezza	Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com .
--	--



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.