

## Aquawood Isogrip HighRes

## 57990

Vodouředitelná 2-složková mezivrstva pro dřevěná okna a vchodové dveře pro průmysl a řemeslo.

Určená pro třívrstvý systém s Aquawood TIG a Aquawood DSL nebo Acryl-Spritzlack.

### POPIS PRODUKTU

#### Obecně

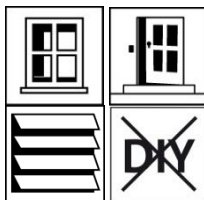
Vodouředitelná, bezbarvá, 2-složková mezivrstva s dobrou plnivostí a brousitelností. Izoluje barvicí extraktivní látky obsažené ve dřevinách. Produkt se vyznačuje mimořádně vysokou přilnavostí za mokra, čímž se výrazně zvyšuje odolnost proti povětrnostním vlivům. Zabraňuje probroušení barevných máčecích impregnací.

#### Speciální vlastnosti a zkušební normy

- Francouzské nařízení **DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+



#### Oblasti použití



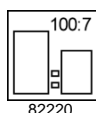
- Rozměrově stabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru jako např. dřevěná okna, vchodové dveře, okenice, balkóny, brány, zimní zahrady, atd. v třídě ohrožení dřevěné konstrukce 2 a 3 bez kontaktu se zemí.
- Obzvláště vhodná pro povrchovou úpravu okenic.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím rozmíchat.
- Teplota podkladu, materiálu a okolí při nanášení musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Produkt není odolný vůči povětrnosti bez použití vrchní vrstvy!
- Nedostatečný nános, nadměrné broušení / nebo větší ředění snižují izolační účinek.
- Prosím, dbejte pokynů v našem dokumentu „**Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků**“ včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

**Poměr míchání**

100 hmotnostních dílů Aquawood Isogrip HighRes 57990  
7 hmotnostních dílů ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

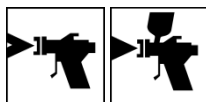
Aquawood Isogrip HighRes se může aplikovat výhradně ve dvoukomponentním zpracování a s dodržением poměru míchání. Odchytky při tužení vedou k tvorbě defektů v lakovém filmu a snížením přilnavosti.

Tužidlo ADLER Aqua-PUR-Härter musí být před použitím pečlivě vmícháno do materiálu.

Po rozmíchání doporučujeme před nanášením ponechat prodlevu cca 10 min z důvodu odplynění materiálu.

**Doba zpracování**

1 - 2 hod

**Aplikační technika**

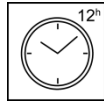
Postupy aplikace	Airless	Airmix, Aircoat	Pistole nádobková
Stříkací tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Stříkací tryska (ø inch)	0,011	0,011	
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	voda		
Přídavek ředidla v %	0 - 5	0 - 5	10
Množství nánosu (µm)	125 – 150		
Spotřeba na 1m <sup>2</sup> (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	200 – 250		
Spotřeba na bm hranolu (g/bm) <sup>1)</sup>	125 – 150		
Mokrý film (µm)	125 – 150		
Suchý film (µm)	30 - 40		

<sup>1)</sup> Vydátnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstříkem.

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu / vydátnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nástřikem.

### Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí	po cca 3 hod.
Přelakovat lze	po cca 4 hod.
Lze přelakovat po přisoušení: 20 min. zóna odpařování 50 min. fáze schnutí (35 – 40°C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 90 min
Kompletně proschnuto	po cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nesmí být překročena doba schnutí 24 hodin před nanášením vrchní vrstvy.

Zabraňte přímému slunečnímu záření při nanášení ( příliš rychlé schnutí ).

### Čistění pracovních nástrojů



Ihned po použití vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER Abbeizer 95125.

## PODKLAD

### Typ podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

### Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

### Vlhkost dřeva

Rozměrově stálé stavební prvky: 13 % +/- 2 %

## SKLADBA NANÁŠENÍ

### Základování

1 x Aquawood TIG HighRes 5432  
Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

nebo

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101  
Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Dodržujte prosím instrukce z příslušných technických listů jednotlivých produktů.

### Nanášení mezivrstvy

1 x Aquawood Isogrip HighRes 57990  
Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

### Mezibroušení



Lehké broušení: Zrnitost P280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

**Vrchní lakování****LAZUROVACÍ**

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff neředěný  
nebo  
1 x Aquawood MS-Spritzlasur 53205 ff

**KRYCÍ:**

1 x Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 neředěný  
nebo  
1 x Aquawood MS-Color 43902 ff

Dodržujte prosím instrukce z příslušných technických listů jednotlivých produktů.

**POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ****Velikost balení**

4 kg; 22 kg

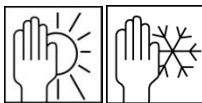
**Barevné odstíny/stupeň lesku**

Farblos 57990

- **Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.**
- Doporučujeme provést barevný vzorek na původním podkladu, následně vyhodnotit výsledný barevný odstín.
- Pro zvýraznění struktury dřeva by měl být zvolen odstín Aquawood TIG HighRes tmavší než odstín Aquawood DSL.

**Doplňkové produkty**

Aquawood TIG HighRes 5432  
Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101  
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320  
Aquawood MS-Color 43902 ff  
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff  
Aquawood MS-Spritzlasur 53205 ff  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

**DALŠÍ INFORMACE****Trvanlivost / skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

**Technická data**

Obsah těkavých organických sloučenin (VOC)	EU limit pro Aquawood Isogrip HighRes (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Isogrip HighRes obsahuje maximálně 100 g/l VOC.
--------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Bezpečnostně-technické informace**

Dbejte prosím příslušného bezpečnostního listu, aktuální verzi lze získat na internetu na stránkách [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.