

## Aquawood Protor-Base D NG

## 5806

Bílý **dvousložkový základový nátěr/ mezivrstva** na vodní bázi, určen/a pro krycí nátěry dřevěných dveří pro **podniky a průmyslové využití**.  
Systémově vhodný v kombinaci se svrchním nátěrem **Aquawood Protor-Finish D NG**

### POPIS PRODUKTU

#### Obecné informace

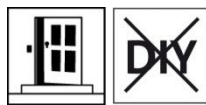
Bílý dvousložkový základový nátěr/ mezivrstva na vodní bázi, s velmi dobrou odolností vůči UV záření, velmi dobrou přilnavostí a kvalitním izolačním účinkem, speciálně u nátěrového systému Aquawood Protor na dřevěné dveře.

#### Speciální vlastnosti Zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** pro označení produktů stavebních nátěrových hmot kvůli emisím škodlivých těkavých látek: A+

#### Oblasti použití



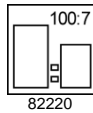
- Kvalitní domovní dřevěné dveře.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování



- Před použitím přípravek promíchejte.
- Zajistěte teplotu přípravku, natíraného objektu i pokojovou teplotu vzduchu alespoň + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování nátěru leží mezi 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu mezi 40 – 80 %
- Dodržujte pracovní pokyny v naší „**Směrnici pro nátěry rozměrově stálých a omezených stavebních dílů Okna – domovní dveře nebo Dřevěná obložení – garážová vrata Nátěry domovních dveří a garážových vrat s přípravkem Aquawood Protor**“ společně s normami a směrnici týkající se oken.

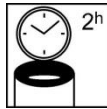
**Míchací poměr**


100 hmotnostních dílů Aquawood Protor-Base D NG 5806  
7 hmotnostních dílů tvrdidla ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Přípravek Aquawood Protor-Base D NG může být aplikován výhradně s tvrdidlem a ve výše uvedeném poměru. Odchytky od míchacího poměru mohou vést k poškození filmu nebo k horší přilnavosti nátěru.

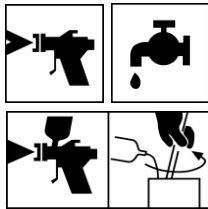
Tvrdidlo ADLER Aqua-PUR-Härter musí být před zpracováním pečlivě za stálého míchání zapracováno do lakové složky.

Po přidání tvrdidlové části doporučujeme vyčkat ca. 10 minut kvůli odplynění směsi.

**Doba zpracování**


2 h

Prodloužit dobu zpracování není možné.

**Nanášecí techniky**


10 %

Způsob nanášení	Airless	Airless S podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, etc.)	Tlaková stříkácí pistole
Stříkácí tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Stříkácí tryska (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Stříkácí tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašování (bar)	-	1 – 2	-
Ředění	vodou		
Příměs ředidla v %	-	-	10
Nanášené množství (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200		
Vydatnost na jeden nátěr (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	ca. 240 – 320		
Nanášené množství (µm)	ca. 150 – 200		
<sup>1)</sup> Vydatnost včetně přidání ředidla a včetně ztrát stříkácí pistolí			

Na skutečnou vydatnost/ spotřebu má vliv tvar, kvalita a vlhkost podkladu. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze po provedení zkušebního nátěru.

**Doby schnutí**

(při pokojové teplotě 20 °C)



Suchý vůči usazování prachových částic (ISO 1517)	po ca. 30 min
nelepivý	po ca. 5 h
zaschlý	po ca. 12 h

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Doba schnutí závisí na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě a výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Vyvarujte se přímým slunečním paprskům (rychlé nasychání).

**Čištění pracovních nástrojů**

Umyjte ihned po použití vodou.

Naschlé zbytky laku odstraňte pomocí odstraňovače nátěrů ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

**PODKLAD****Druh podkladu**

Listnaté a jehličnaté druhy dřeva, stejně jako umělé hmoty jako je polyvinylchlorid. Polyethylen není vhodný jako podklad.

**Kvalita podkladu**

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený odlučujících látek jako je tuk, vosk, silikon, přiskyřice apod., musí být očištěn od dřevěného prachu a měla by být testována jeho přilnavost k povrchu.

**MDF-desky:** Používejte pouze vlhkuvzdorné MDF desky typu V100 nebo jiné výrobcem doporučené typy pro venkovní použití s dostačující kvalitou.

**PVC:** Čištění a přípravu přilnavosti pro nátěrový systém provedete dvojitým otřením povrchu ředidlem ADLER DD-Verdünnung 80019. Přelakování musí následovat v průběhu 10 až 60 minut.

**Ostatní umělé hmoty:** použití a eventuální aplikace základu po předchozím vyzkoušení ve fabrice.

**Vlhkost dřeva**

Rozměrově stabilní stavební díly: 13 % +/- 2 %

**SKLADBA NÁTĚRU****Impregnace****Listnaté a jehličnaté dřevo:**

Bílý impregnační nátěr 1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 5437

**PVC:**

Žádná impregnace

**Umělé hmoty:**

Doporučení impregnace po předchozím pozitivním testu na originálním podkladu.

**Základová hloubková penetrace/ ochrana proti vodě/ přilnavost****MDF desek:**

Je žádoucí doplnit povrchovou úpravu před základovým nátěrem pomocí bílého ředidlového přípravku ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316: Frézování a hrany přetřete bez zředění, nechte zaschnout alespoň 4 hodiny. Následně zbruste zrnitostí 240. Celé plochy poté dosyta naplňte stříkacím lakem. Příměs ředidla pro aplikaci stříkáním ca. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Nechte zaschnout do druhého dne. Poté přebruste do hladka zrnitostí 240.

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

**Základový nátěr****Listnaté a jehličnaté dřevo**

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**MDF:**

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**PVC:**

žádný

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

**Mezibrus**

Zrnitostí 220 – 240

**Krycí nátěr**

Svrchním nátěrem 1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808  
 Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

**INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ****Velikosti balení**

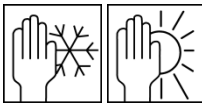
2,7 kg; 8 kg; 22 kg

**Barev. odstíny/ stupně lesku**

Bílá 5806050000

**Doplňkové produkty**

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 tvrdidlo  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 čisticí prostředek  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 odstraňovač nátěrů  
 ADLER DD-Verdünnung 80019 ředidlo  
 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 základový nátěr  
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 stříkací ředidlo  
 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437 impregnační nátěr  
 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 ff svrchní nátěr

**DALŠÍ POKYNY****Trvanlivost/Skladování**

Nejméně 1 rok v originálních uzavřených obalech.

Při skladování chraňte před vlhkostí, přímým slunečním zářením,  
 mrazem i vysokými teplotami (nad 30 °C).

**Technické údaje**

Obsah VOC

Mezní hodnota EU pro přípravek Aquawood  
 Protor-Base D NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010).  
 Aquawood Protor-Base D NG obsahuje  
 maximálně 50 g/l VOC.

**Bezpečnostně  
údaje****technické**

Dodržujte pokyny v příslušném bezpečnostním listu k tomuto produktu,  
 aktuální verze je dostupná na internetu na adrese **www.adler-  
 lacke.com**.

Přípravek je určen pouze pro průmyslové použití a obchodní zpracování.

Musí být bezpodmínečně zabráněno vdechnutí lakových aerosolů při  
 aplikaci stříkací pistolí. Tomu zabráníte použitím ochranné dýchací  
 masky (kominovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).