

Aquawood Protor-Base L NG

5807

Bílý **dvousložkový základový nátěr/ mezivrstva** na vodní bázi, určen/a pro nátěry dřevěných dveří pro **podniky a průmyslové využití**
Systémově vhodný v kombinaci se svrchním nátěrem **ADLER Protor-Primo** příp. **Aquawood Protor-Finish L NG**

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Bezbarvý, dvousložkový základový nátěr/ mezivrstva na vodní bázi, s velmi dobrou odolností vůči UV záření, velmi dobrou přilnavostí a kvalitním izolačním účinkem, speciálně pro nátěrový systém Aquawood Protor na dřevěné dveře.

Speciální vlastnosti Zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** pro označení produktů stavebních nátěrových hmot kvůli emisím škodlivých těkavých látek: A+

Oblasti použití



- Kvalitní domovní dřevěné dveře.

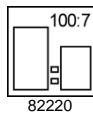
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím přípravku promíchejte.
- Zajistěte teplotu přípravku, natíraného objektu i pokojovou teplotu vzduchu alespoň + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování nátěru leží mezi 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu mezi 40 – 80 %
- Dodržujte pracovní pokyny v naší „**Směrnici pro nátěry rozměrově stálých a omezených stavebních dílů Okna – domovní dveře nebo Dřevěná obložení – garážová vrata Nátěry domovních dveří a garážových vrat s přípravkem Aquawood Protor**“ společně s normami a směrnici týkající se oken.

Míchací poměr



100 hmotnostních dílů základu Aquawood Protor-Base L NG 5807
7 hmotnostních dílů tvrdidla ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Přípravek Aquawood Protor-Base L NG může být aplikován výhradně s tvrdidlem ve výše uvedeném poměru. Odchytky od míchacího poměru mohou vést k poškození filmu nebo k horší přilnavosti nátěru.

Tvrdidlo ADLER Aqua-PUR-Härter musí být před použitím pečlivě za stálého míchání zapracováno do lakové složky.

Po přidání tvrdidlové části doporučujeme vyčkat ca. 10 minut kvůli odplynění směsi.

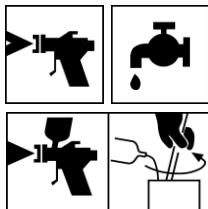
Doba zpracování



ca. 2 h

Prodloužit tuto dobu není možné.

Nanášecí techniky



10 %

Způsob nanášení	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, etc.)	Tlaková stříkácí pistole
Stříkácí tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Stříkácí tryska (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Stříkácí tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašování (bar)	-	1 – 2	-
Ředění	Vodou		
Příměs ředidla v %	-	-	10
Nanášené množství (g/m ²)	ca. 125 – 150		
Vydatnost na jeden nátěr (g/m ²) ¹	ca. 200 – 240		
Nanášené množství (µm)	ca. 125 – 150		
¹⁾ Vydatnost včetně přidání ředidla a včetně ztrát stříkácí pistolí			

Na skutečnou vydatnost/ spotřebu má vliv tvar, kvalita a vlhkost podkladu. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze po provedení zkušebního nátěru.

Doby schnutí

(při pokojové teplotě 20 °C)



Suchý vůči usazování prachových částic (ISO 1517)	po ca. 30 min
Nelepivý	po ca. 5 h
Zaschlý	po ca. 12 h

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Doba schnutí závisí na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě a výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Vyvarujte se přímým slunečním paprskům (rychlé nasychání).

Čištění pracovních nástrojů

Umyjte ihned po použití vodou.

Naschlé zbytky laku odstraňte pomocí čisticího prostředku ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo odstraňovačem nátěrů ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD**Druh podkladu**

Jemně i hrubě porézní listnaté dřevo, jehličnaté dřevo

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený odlučujících látek jako je tuk, vosk, silikon, přiskyřice apod., musí být očištěn od dřevěného prachu a měla by být testována jeho přilnavost k povrchu.

Vlhkost dřeva

Tvarově stabilní stavební díly: 13 % +/- 2 %

Příprava podkladu

Dřevo obruste do hladka zrnitostí 120 – 150

SKLADBA NÁTĚRU**Impregnace****Jehličnaté dřevo:**

1 x Aquawood TIM 51202

Nechte zaschnout: ca. 4 h

Mezibrus zrnitostí 180

1 x ADLER Protor Primo 50770 ff
nebo

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff

Listnaté dřevo:

1 x ADLER Protor-Primo 50770 ff
nebo

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

Základový nátěr**Jehličnaté dřevo:**

1 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Listnaté dřevo:

2 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

Mezibrus

zrnitostí 220 – 240

Svrchní nátěr

1 x Aquawood Protor-Finish L NG 5809

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ

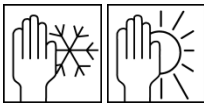
Velikosti balení 2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Barev. odstíny/ stupně lesku bezbarvý 5807000200

Doplňkové produkty ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 tvrdidlo
ADLER Aqua-Cleaner 80080 čistící prostředek
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 odstraňovač nátěrů
ADLER Protor-Primo 50770 ff
Aquawood TIM 51202
Aquawood TIG HighRes 5432 ff impregnační nátěr
Aquawood Protor-Finish L NG 5809 ff svrchní nátěr

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/Skladování



Nejméně 1 rok v originálních uzavřených obalech.

Při skladování chraňte před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem i vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC Mezní hodnota EU pro přípravek Aquawood Protor-Base L NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base L NG obsahuje maximálně 90 g/l VOC.

Bezpečnostnětechnické údaje



Dodržujte pokyny v příslušném bezpečnostním listu k tomuto produktu, aktuální verze je dostupná na internetu na adrese **www.adler-lacke.com**.

Přípravek je určen pouze pro průmyslové použití a obchodní zpracování.

Musí být bezpodmínečně zabráněno vdechnutí lakových aerosolů při aplikaci stříkací pistolí. Tomu zabráníte použitím ochranné dýchací masky (kominovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).