

Aquawood Protor-Finish D NG

5808

Krycí 2-zložkový vrchný pigmentovaný systém na vodnej báze na **vchodové dvere**, pre priemyselné a remeselné použitie.

Systémovo určený pre kombináciu s **Aquawood Protor-Base D NG**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné

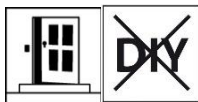
Vodouriediteľný, nežltajúci krycí pigmentovaný 2-zložkový vrchný lakový systém, s vynikajúcou odolnosťou voči poveternosti a UV-žiareniu za vysokú odolnosť voči poškrabaniu a chemikáliám, a výbornou stohovateľnosťou, pre povrchovú úpravu vchodových dverí systémom Aquawood Protor.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- Francúzske nariadenie DEVL1104875A o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok : A+



Oblasti použitia



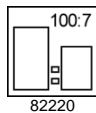
- Vysokohodnotné vchodové dvere z dreva a MDF.
- Navyše veľmi dobrá príľnavosť na rôznych plastoch ako PVC, polyuretán, polyester, atď.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím produkt premiešať
- Teplota laku, objektu a okolia musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 - 25°C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Pridaním štruktúrovacej pasty Aquafix S 91201 sa dajú docíliť povrchy s jemnou štruktúrou. Zároveň sa zvýši už i tak vysoká mechanická odolnosť povrchu. Množstvo prídavku 8%.
- Prosíme dbajte aj na technické listy príslušných produktov.
- Prosíme rešpektujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov okien – vchodových dverí a okeníc – Povrchové úpravy garážových dverí a vchodových dverí s Aquawood Protor.**“ vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien.

Pomer miešania

100 hm. dielov Aquawood Protor-Finish D NG 5808
7 hm. dielov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

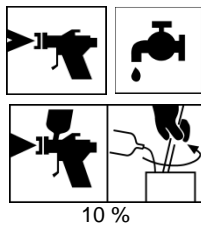
Aquawood Protor-Finish môže byť použitý iba s tužidlom a v uvedenom pomere. Nedodržanie tejto podmienky vedie k poruchám filmu.

ADLER Aqua-PUR-Härter zapracovať dôkladne za stáleho miešania
Po pridaní tužidla odporúčame počkať cca 10 min. pre lepšie odplynenie.

Doba spracovateľnosti

2 hod.

Predĺženie doby spracovateľnosti nie je možné.

Spôsob nanášania

Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atď)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 -0,33	2,2
Tryska (ø inch)	0,011-0,013	0,011-0,013	
Tlak striekania (bary)	80-100	80-100	3-4
Rozprašovací vzduch (bary)	-	1-2	-
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	-	-	10
Množstvo nánosu (g/m ²)	drevo cca 250, PVC cca 200		
Výdatnosť na náter (g/m ²) ¹	drevo cca 400, PVC cca 320		
Množstvo nánosu (µm)	drevo cca 250, PVC cca 200		
¹) Výdatnosť vrátane prídavku riedenia a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti podkladu a vlhkosť dreva ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 20°C)



Prach sa nelepí	cca.30 min
Nelepí sa	cca. 5 h
Prelakovateľný	po cca. 12 h

Uvedené čísla sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu dreva, hrúbky vrstvy, teploty, prúdení vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle sušenie).

Čistenie náradia

Pracovné náradie ihneď po použití čistíte vodou.

Zaschnuté zvyšky farieb odstráňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD**Druhy podkladu**

Ihličnaté a listnaté jemno a hrubo pórovité dreveniny, taktiež plasty ako polyvinylchlorid. Polyetylén je nevhodný.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica, bez dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné stavebné diely: 13 % +/- 2 %

Príprava podkladu

MDF: Prosíme použite iba vlhku odolné MDF dosky typu V100, resp. kvalitu odporúčanú výrobcom pre použitie v exteriéri

PVC: čistenie a tvorba príľnavostného mostu pre náter: dvojnásobné vydrhnutie s ADLER DD- Verdünnung 80019
Prelakovanie sa musí uskutočniť v intervale od 10 do 60 min.

Ostatné plasty: Použitie a nasadenie primeru (základu) po predchádzajúcom testovaní vo firme ADLER.

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Impregnácia****Ihličnaté a listnaté dreveniny:**

1x Aquawood TIG HighRes Weiß 5437

PVC: žiadne

Plasty:

Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.

Híbkové základovanie / ochrana voči vode/ most príľnavosti MDF:

Potrebné je predzákladovanie s rozpúšťadlovým ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiss 68316 (biely): frézovania a hrany predtrieť bez prídavku riedenia, schnutie min.4 hod. Hladké prebrúsenie zrnitosťou 240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre striekanie cca 25-30% ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Schnutie cez noc. Hladké prebrúsenie zrnitosťou 240.

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

Základovanie**Listnaté a ihličnaté dreveniny:**

1x Aquawood Protor-Base D NG 5806

MDF:

1x Aquawood Protor-Base D NG 5806

PVC: žiadne

Iné plasty:

Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

Medzibrúsenie

zrnitosťou 220 – 240.

**Vrchné lakovanie**

1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

STAROSTLIVOSŤ & RENOVÁCIA**Starostlivosť & Renovácia**

Trvanlivosť závisí od viacerých faktorov. Tieto sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a farebný odtieň.

Pre dlhú trvácnosť je potrebná včasná starostlivosť. Odporúčame vykonávať ju raz ročne.

Okná:

Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696.

Ošetrovanie s ADLER Top-Finish 51697 v sete ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Vchodové dvere:

Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696.

Ošetrovanie s ADLER Door-Finish 51700 v sete ADLER Haustürenpflegeset 51709

Oprava malých poškodení s originálnym materiálom.

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

Prosíme rešpektujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov častí - Starostlivosť a renovácie**“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Farebné odtiene je možné namiešať pomocou miešacieho systému **ADLERMix**



Bázové laky:

Aquawood Protor-Finish D NG W10 5808000010

Aquawood Protor-Finish D NG W30 5808000030

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa sa odporúča vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Na dosiahnutie rovnakého farebného odtieňa spracovávať na jednej ploche iba materiál s rovnakým číslom šarže.

Ďalšie produkty

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER DD-Verdünnung 80019
 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364
 ADLER Aquafix S 91201
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437
 Aquawood Protor-Base D NG 5806

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/Skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Pri skladovaní chráňte pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, pred mrazom a vysokými teplotami (cez 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC

EU-medzná hodnota pre Aquawood Protor-Finish D NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010).
 Aquawood Protor-Finish D NG obsahuje maximálne 80 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje

Bližšie informácie k téme bezpečnosť pri transporte, skladovaní, zaobchádzaní a tak isto s recykláciou nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke **www.adler.sk**.

Produkt je určený len na priemyselné a remeselné použitie.

Zabrániť vdychnutiu aerosólu! Tomu je možné zabrániť správnym použitím ochrannej masky (Filter A2/P2 – EN 141/EN 143).