Technisches Merkblatt



Bluefin Ecolux MT 3734

Wasserbasierter, UV-härtender Mehrschichtlack für den Möbel- und Innenausbau für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, UV-härtender Klarlack für Holz mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Sehr gute mechanische und gute chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Transparenz, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie ausgezeichnete Füllkraft.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)

Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

DIN 68861 (Möbeloberflächen)

Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis ≤ 1,5 N)

• EN 13501-1 (Brandverhalten)

Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.



Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete





Für die Lackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bluefin Ecolux MT (3734) ist vor allem für die "Lack-auf-Lack"-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit

1-0 ZKL 3734 | 11/25

- entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, diverse Exotenhölzer, etc. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von Eiche und anderen inhaltsstoffreichen Hölzern ein Grundieren mit Bluefin Baselux (3810). Für die Holzart Lärche empfehlen wir als Grundierung Aduro Primer (2523).
- Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.
- Bezüglich unter wasserbasierten UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen kontaktieren Sie bitte Ihren Fachberater.
- Bluefin Ecolux MT (3734) wird nicht für die Decklackierung von weiß pigmentierten Oberflächen empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 150 Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.

Auftragstechnik







	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)		100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1-2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	100 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450*		

^{*(}Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

35 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. +50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 20 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. +50°C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

UV-Härtung	Vorschub 2 - 3 m/min (bei einem Strahler)	
	UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm	
UV	Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.	
Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.	
8029	Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua- Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).	
	UNTERGRUND	
Untergrundart	Laub- und Nadelhölzer	
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Untergrundvorbereitung	Holzschliff	
	Laubhölzer: Körnung 150 - 180 Nadelhölzer: Körnung 100 - 150	
	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Grundierung	1 x Bluefin Ecolux MT (3734)	
Zwischenschliff	Körnung 240 – 320	
	Durchschleifen vermeiden!	
	Schleifstaub entfernen.	
Decklackierung	1 x Bluefin Ecolux MT (3734)	
	REINIGUNG UND PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg	
Geomaegroben	Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.	
	Tenere debinacyrosen aar Annage.	
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Ecolux MT G10 (3734000110) Bluefin Ecolux MT G30 (3734000130)	
Zusatzprodukte	Aduro Primer (2523)	
Zusatzpiouukte	Aqua-Cleaner 8029 (8029)	
	Bluefin Baselux (3810)	
	Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202)	
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
	2.112 are jetteringen teenmoenen merkolatter aer i louakte beachten.	

	WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.	
	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.	
	Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.	
Technische Daten	Lieferviskosität: 55 – 60 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)	
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.	
	Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.	
	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.	