# **Technisches Merkblatt**



Bluefin Ecolux 3732

Wasserbasierter, UV-härtender Mehrschichtlack für den Möbel- und Innenausbau für die Industrie

# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

# **Allgemeines**

Wasserbasierter, UV-härtender Klarlack für Holz mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar. Sehr gute mechanische und gute chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Transparenz, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie ausgezeichnete Füllkraft.

# Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



#### ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)

Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

## DIN 68861 (Möbeloberflächen)

#### Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

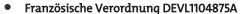
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis ≤ 1,5 N)

• EN 13501-1 (Brandverhalten)

# Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.



Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



# Anwendungsgebiete







**1-komponentig:** Für die Beschichtung von normal beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Schlafzimmer- und Wohnzimmereinrichtungen usw., Verwendungsbereiche III – IV, ÖNORM A 1610-12).

**2-komponentig:** Für die Beschichtung von stark beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten usw. Verwendungsbereiche II – IV, ÖNORM A 1610-12).

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

#### **VERARBEITUNG**

# Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bluefin Ecolux (3732) ist vor allem für die "Lack-auf-Lack"-Arbeitsweise bestimmt. Bluefin Ecolux (3732) ist wahlweise 1- oder 2-komponentig verarbeitbar. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, diverse Exotenhölzer, etc. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von Eiche und anderen inhaltsstoffreichen Hölzern ein Grundieren mit Bluefin Baselux (3810). Für die Holzart Lärche empfehlen wir als Grundierung Aduro Primer (2523).
- Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.
- Bezüglich unter wasserbasierten UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen kontaktieren Sie bitte Ihren Fachberater.
- Bluefin Ecolux (3732) wird nicht für die Decklackierung von weiß pigmentierten Oberflächen empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 150 Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.

#### Mischungsverhältnis



# Bei 2K-Verarbeitung:

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Ecolux (3732) 5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

#### **Topfzeit**



#### 4 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

# Auftragstechnik







	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120 3 - 4		
Zerstäuberluft (bar)	-	1-2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)		-	5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)		100 - 120	

Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450*
-------------------------------	-----------

\*(Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

# Trocknungsbedingungen

#### Abdunsten des Wassers:

35 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. +50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 20 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. +50°C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

#### **UV-Härtung**



Vorschub 2 - 3 m/min (bei einem Strahler)

UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht

### Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

# **UNTERGRUND**

# Untergrundart

Laub- und Nadelhölzer

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

# Untergrundvorbereitung

Holzschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180 Nadelhölzer: Körnung 100 - 150

# **BESCHICHTUNGSAUFBAU**

# Grundierung

1 x Bluefin Ecolux (3732)

#### Zwischenschliff



Körnung 240 – 320

Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen.

#### Decklackierung

1 x Bluefin Ecolux (3732)

	REINIGUNG UND PFLEGE
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	25 kg
	Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Ecolux G20 (3732000120) Bluefin Ecolux G50 (3732000150)
Zusatzprodukte	Aduro Primer (2523)
	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8451 (8451)
	Bluefin Baselux (3810) Clean-Möbelpflege Plus (7222)
	Clean-Möbelreiniger (7202)
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	WEITERE HINWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen
	Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Technische Daten	Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.  Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch
Technische Daten  Sicherheitstechnische Angaben	Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.  Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.  Lieferviskosität: 36 – 40 Sekunden nach DIN 53211
	Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.  Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.  Lieferviskosität: 36 – 40 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)