

Bluefin Isospeed

3134

Vodou ředitelný, krycí pigmentovaný stříkací plnič na úpravu nábytku a interiérů pro průmyslové a komerční použití

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, krycí stříkací plnič s rychlým schnutím, vysokou plnivostí a velmi dobrou brousitelností (ruční/strojové broušení) pro krycí pigmentové nátěry. Lze zpracovat jednosložkově nebo dvousložkově. Při dvousložkové aplikaci velmi dobrý izolační účinek proti vodou rozpustným, barvicím složkám dřeva při krycích nátěrech pigmentovými barvami na vodní bázi, také v barevné škále bílých a pastelových odstínů.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Zkouška 5: Odolnost vůči malým zdrojům vznícení: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1



- **Registrováno v Baubook (databáze produktů pro udržitelné a ekologické stavebnictví)**
Produkt odpovídá standardům dle Baubook při 1-složkovém i 2-složkovém zpracování



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Plnivé základování před krycím lakováním nábytku a vybavení interiéru.

Velmi dobrá přilnavost při lakování svislých ploch a na profilovaných dílcích a lištách.

1-složkové zpracování: Pro lakování málo namáhaných ploch nábytku a interiérového vybavení např. povrchů, které nejsou trvale viditelné. Oblast použití IV podle ÖNORM A 1610-12.

2-složkové zpracování: Pro průmyslové lakování silně namáhaných ploch nábytku a vybavení interiéru, např. hotelová a školská zařízení, kuchyňský a sanitární nábytek (kromě pracovních ploch). Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12.

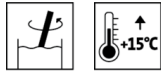
Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

Použijte v kombinaci s vhodným vrchním lakem.

Oblast použití závisí na způsobu zpracování produktu a zvoleném systému včetně vrchní vrstvy.

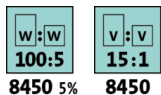
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Nedostatečný nános, nadměrné broušení a/nebo vyšší ředění snižují izolační účinek.
- Pro dosažení uzavřeného povrchu jsou nutné dvě nebo tři vrstvy plnice s mezibroušením.
- V závislosti na druhu dřeviny a místě jejího růstu se může obsah vodou rozpustných extraktivních látek značně lišit. Doporučuje se proto vždy provést zkušební nános na vzorku původního dřeva, aby bylo možné posoudit izolační účinek.
- V případě 2-složkového zpracování může být přelakován také vrchními barvami na bázi rozpouštědel, jako je Aduro Pigmcocolor 4in1 (různé kvality) nebo Pigmpur G50 (2406).
- Při 2-složkovém zpracování lze použít přímo na kvalitní MDF (objemová hmotnost > 700 kg/m³, min.)
- Na vrstvené podkladové desky doporučujeme zásadně 2-složkové zpracování.
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek**.

Poměr tužení



100 hm. díl/-ů Bluefin Isospeed (3134)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

nebo

15 obj. díl/-ů: Bluefin Isospeed (3134)
1 obj. díl/-ů: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) lze volitelně použít s tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchylky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Nejlepší je míchat strojově pomocí košového míchadla. Doporučuje se použití stříkacího dvoukomponentního směšovacího zařízení

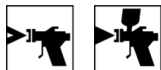
Doba zpracovatelnosti



6 hod. při cca 20 °C

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Konec doby zpracovatelnosti nelze rozeznat. Zpracování není možné po překročení doby zpracovatelnosti.

Technika nanášení

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Aplikační zařízení	s tryska před atomizérem	-	-
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Stříkací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)		150 - 200	
Celkové nanášené množství (g/m²)		max. 750	

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

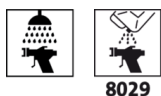
Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přelakovat s Bluefin Isospeed (3134)	nejméně 3 hodiny
Lze přelakovat s Bluefin Pigmocryl NG (různé variantě)	nejméně 12 hodin
Lze přelakovat s Pigmpopur G50 (2406) nebo Pigmolux Aduro Pigmocolor 4in1 (různé varianty)	12 hodin
Manipulovatelnost a skladování	12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění pracovních nástrojů

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

MDF desky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Na MDF desky dobré kvality a vysoké objemové hmotnosti (tzn. větší než 700 kg/m³ u 19 mm desek) lze Bluefin Isospeed (3134) aplikovat bez předizolování. Stejně jako u 1-složkového zpracování Bluefin Isospeed (3134) musí být podklad nižší kvality před první vrstvou plniče předizolován (např. pomocí Bluefin Unistar (2965)).

Pro výrobu koupelnového nábytku zásadně doporučujeme použití MDF desek typu P3, P5 nebo P7 dle normy ÖNORM EN 312 (dříve V100 dle DIN 68763). Nedoporučuje se použití na vodorovných plochách, které jsou často v kontaktu s vodou, např. umyvadlové desky.

Příprava podkladu

Listnaté dřeviny: Broušení dřeva Zrnitost P 150 - 180




Jehličnaté dřeviny: Broušení dřeva Zrnitost P 100 - 150

Nosné desky se základovou fólií:

Broušení folie Zrnitost P 220

MDF deska: Vyhlazení povrchu broušením zrnitosti P 180 – 220

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování	1 x Bluefin Isospeed (3134) Mezioperační schnutí: cca 3 hod.
Mezibroušení 	Lehké přebroušení Zrnitost P 280 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení! Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.
Mezivrstva	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
Mezibroušení 	Mezibroušení Zrnitost 320 – 360 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení! Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.
Vrchní lakování	1 x Bluefin Pigmocryl NG 3201 ff v požadovaném odstínu a stupni lesku.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200 g, 1x 1,1 kg
Barevné odstíny / stupně lesku 	Standardní odstíny: W10 Weiß, tönbar (3134000010) Schwarz (3134500001) Basis W30 (3134000030) Báze W30 3134000030 Další barevné odstíny lze namíchat pomocí ADLER MIX míchacího zařízení.
Související produkty	ABS Kantenaktivator (8315000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmopur G50 (2406) Různé produkty řady Bluefin Pigmocryl NG Pigmolux Aduro Pigmocolor 4in1 různé varianty Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.
Skladovat na chladném, ale ne mrazivém, místě.

Technická data

Dodávaná viskozita: 3 000 – 3 500 mPas (Brookfieldovo vřetenno 4/20 ot./min/2 min/20 °C)

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.