

Bluefin Isospeed

3134

Gepigmenteerde, watergedragen, **dekkende spuitvuller** voor de **meubel- en interieurbouw** voor de **industrie en handelssector**

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Sneldrogende, watergedragen, dekkende spuitvuller met hoge vulkracht en zeer goede schuurbaarheid (hand-/machinaal schuren). Naar keuze te gebruiken als één-component-spuitsvuller of als twee-componenten-spuitsvuller. Bij gebruik als twee-componenten-spuitsvuller zijn de isolerende eigenschappen tegen de in water oplosbare kleurstoffen van hout, heel goed.

Speciale eigenschappen Testnormen



- **ÖNORM A 1605-12** (meubeloppervlakken)
Brandbaarheid: 5-B (moeilijk ontvlambaar meubeloppervlak)
- **ÖNORM A 3800-1** (brandgedrag) in combinatie met een vlamvertragende ondergrond: vlamvertragend, Q1, Tr 1
- geregistreerd in **baubook** (één-component--verwerking + 2-componenten-verwerking)
- **Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige, schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



- 1-component: Voor het lakken van licht belaste oppervlakken in de meubel- en interieurbouw, zoals oppervlakken die niet altijd zichtbaar zijn. Toepassingsgebied IV volgens ÖNORM A 1610-12
- 2-componenten: Voor het lakken van intensief belaste meubeloppervlakken (bijv. keuken- en badkamerinrichtingen, tafelbladen, enz. Toepassingsgebieden II - UV, ÖNORM A 1610-12).
- Toepassing in combinatie met een geschikt aflakstelsel.
- Grondlak met hoge vulkracht voor de opbouw van dekkende lagen pigmentlak in de meubel- en interieurbouw
- Ook geschikt voor geprofileerde werkstukvormen en lijsten vanwege het goede uithoudingsvermogen.
- Bij twee-componenten-verwerking, goede isolerende werking tegen wateroplosbare kleurstoffen van hout, indien dekkende structuren met watergedragen pigmentlakken worden uitgevoerd, ook in de kleurengamma's wit- en pasteltinten.
- Kan bij twee-componenten-verwerking ook overlakt worden met oplosmiddelgedragen pigmentlakken zoals ADLER Pigmpur 24005 ff of ADLER Aduro MDF-4in1 2201 ff.

08-22 (vervangt 10-19) ZKL 3134

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefoon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-mail: technical-support@adler-lacke.com

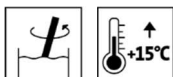
Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige stand van kennis en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar ons beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden afgestemd op de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker is zelf verantwoordelijk voor de beslissing over de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product, daarom wordt aanbevolen om een monster te maken om de geschiktheid van het product te controleren. Daarnaast zijn onze Algemene Verkoopsvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen zijn met deze uitgave niet meer geldig. Wijzigingen in formaten van de verpakkingen, kleuren en beschikbare glansgraden voorbehouden.

- Bij twee-componenten-verwerking direct toepasbaar op MDF van goede kwaliteit (bulkdichtheid > 700 kg/m³, homogeen)
- Bij meerlaags verlijmde dragerplaten wordt in het algemeen een twee-componenten-verwerking aanbevolen.
- Voor moeilijk brandbare of moeilijk ontvlambare constructies.

Neem a.u.b. de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer a.u.b. het product vóór gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- Te kleine opbrenghoeveelheden, overmatig tussentijds schuren en/of te sterke verdunning verminderen de isolerende werking!
- Voor een vol oppervlak zijn twee tot drie vullerlagen met tussenschuurgang noodzakelijk.
- Afhankelijk van de houtsoort en het groeigebied kan het gehalte aan in wateroplosbare, kleurafgevendende substanties in het hout sterk variëren. Daarom is het aan te bevelen om altijd een lakproef uit te voeren op een monster van het oorspronkelijke hout om de isolerende werking te kunnen beoordelen.
- Bij gebruik van plastic kanten moet altijd een hechtingstest worden uitgevoerd met de geplande opbouw. Het gebruik van ABS-Kantenaktivator 8315 000210 kan op ABS-kanten de hechting verbeteren.
- Neem a.u.b. de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.
- Neem a.u.b. onze **"Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellakken"** in acht.

Mengverhouding



100 gewichtsdelen Bluefin Isospeed 3134
5 gewichtsdelen Aqua-PUR-Härter 82220

of

15 volumedelen Bluefin Isospeed 3134
1 volumedeel Aqua-PUR-Härter 82220

Bluefin Isospeed 3134 kan optioneel worden gebruikt met verharder en in de aangegeven mengverhouding. Wanneer hiervan wordt afgeweken ontstaan gebreken in de film en bij de hechting.

Aqua-PUR-Härter 82220 moet voor de verwerking al roerend zorgvuldig met de lakcomponent worden vermengd. Het roeren gebeurt het best machinaal met een korfmenger. Het verdient aanbeveling een twee-componenten-spuitapparaat te gebruiken.

Open tijd



6 uren bij ca. 20 °C

Verhoogde temperaturen verkorten de open tijd.

Het einde van de open tijd is niet herkenbaar. Verwerking is niet mogelijk nadat de open tijd is overschreden.

Opbrengtechniek

Opbreng-procedure	Airless	Airless, met lucht-ondersteuning (Airmix, Aircoat, enz.)	Spuit-pistool met beker
Spuitkop (ø mm)	0,28 – 0,33 Met spuitkop voor voorverstuiving	0,28 – 0,33	2,0
Spuitdruk (bar)	100 – 120	100 – 120	2 – 3
Verstuivings-lucht (bar)	-	1 – 2	-
Viscositeit (s) 6 mm-beker, 20°C	ca. 65	ca. 65	ca. 65
Opbreng-hoeveelheid (g/m ²)	ca. 150 – 200 per laag; Totale opbrenghoeveelheid max. 750		

De vorm en toestand van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(Bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtigh.)



overschilderbaar met Bluefin Isospeed 3134	minimaal 3 uur
Overschilderbaar met ADLER Pigmocryl NG	minimaal 12 uur, het beste 's nachts
overschilderbaar met ADLER Pigmopur 24005 ff of Aduro MDF-4in1 2201 ff	's nachts
hanteerbaar en stapelbaar	's nachts

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Gereedschap schoonmaken

Onmiddellijk na gebruik, met water.

Voor het verwijderen van gedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner 80080 (1:1 met water verdund).

ONDERGROND**Soort ondergrond**

Voor dekkend lakken geschikt massief hout, houtsnippers of houtvezelmaterialen, gefineerd of gecoat met grondeerfolie, MDF-platen.

Toestand van de ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars, enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Bluefin Isospeed 3134, gehard met 5% ADLER Aqua-PUR Härter 82220, kan direct zonder voorisolatie op MDF-platen van goede kwaliteit en met een hoge bulkdichtheid (bijv. bij platen van 19 mm groter dan 700 kg/m³) worden gebruikt. Platen van mindere kwaliteit moeten vóór de eerste vullerlaag (bijv. met Bluefin Unistar 2965) worden voorgeïsoleerd, net zoals bij de één-component-verwerking van Bluefin Isospeed 3134.

Voor sanitaire toepassingen adviseren wij over het algemeen het gebruik van vochtbestendige MDF-platen van het type V100 en Bluefin Isospeed 3134 in twee-componenten-verwerking. Wordt afgeraden voor horizontale oppervlakken die vaak aan water worden blootgesteld, zoals wastafels.

Vorbereitung van de ondergrond

- **Loofhout:** houtschuurgang, korreling 150 – 180
- **Naaldhout:** houtschuurgang, korreling 100 – 150
- **met grondeerfolie gecoate dragerplaten :** folieschuurgang, korreling 220
- **MDF-platen:** reinigings-/gladschuurgang, korreling 180 – 220

COATINGOPBOUW

Grondlak

1 x Bluefin Isospeed 3134
Tussendroogtijd: minstens 3 uur

Tussenschuurgang



Lichte gladschuurgang met korreling 280.

Voorkom dat de laag door wordt geschuurd!

Het tussentijds schuren moet net vóór het opbrengen van de volgende laklaag plaatsvinden om een goede tussenhechting te garanderen.

Aanbrengen van een tussenlaag 1 - 2 x Bluefin Isospeed 3134

Tussenschuurgang



Tussenschuurgang: korreling 320 – 360

Voorkom dat de laag door wordt geschuurd!

Het tussentijds schuren moet net vóór het opbrengen van de volgende laklaag plaatsvinden om een goede tussenhechting te garanderen.

Aflaklaag

1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 ff in de gewenste kleurtoon en glansgraad.

Neem a.u.b. de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

Bluefin Isospeed 3134	4 kg	22 kg
Aqua-PUR-Härter 82220	1 x 200 g	1 x 1,1 kg

Kleuren/glansgraden



Standaardkleuren:

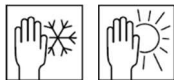
Wit W10	3134000010
Zwart	3134500001
Basis W30	3134000030 (voor de kleuring)

Andere kleurtinten kunnen worden gemengd met het **ADLER kleurmengstelsel ADLERMix**.

Toevoegingsproducten

Aqua-PUR-Härter 82220
Bluefin Unistar 2965
Bluefin Pigmocryl NG 3201 ff
Pigmopur 24005 ff
Aduro MDF-4in1 2201 ff
ABS-Kantenaktivator 8315000210
Aqua-Cleaner 80080
Clean-Möbelreiniger 96490

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid/opslag

9 maanden in de originele, gesloten verpakking.

Koel, maar vorstvrij opslaan.

Technische gegevens

Viscositeit bij levering ca. 65 ± 5 s volgens DIN 53211 (6 mm-beker, 20 °C)
ca. 3500 ± 500 cP

Mengviscositeit ca. 60 ± 5 s volgens DIN 53211 (6 mm-beker, 20 °C)

Veiligheidstechnische informatie

Uitgebreide informatie over het onderwerp veiligheid tijdens transport, opslag, hantering en de afvoer als afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u opvragen via www.adler-lacke.com.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.

Vermijd bij het aanbrengen door middel van spuiten altijd om aerosols uit lak in te ademen. Dit wordt gegarandeerd door het professionele gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2 – EN 141 EN 143).
