

## Lignovit Color VAC HF

## 5312

Watergedragen, naar keuze **dekkend of lazurend gepigmenteerde houtcoating** voor industrie en de handelssector

### PRODUCTBESCHRIJVING

#### Algemeen

Watergedragen, tussenlaagse, naar keuze dekkend of lazurend gepigmenteerde houtcoating op basis van een hoogwaardige acrylaatdispersie. Het product kenmerkt zich door een zeer goede verwerkbaarheid en hoge blokvastheid en is geoptimaliseerd voor toepassing met een Vacumat. Bijzonder geschikt voor geforceerde droogprocessen.

#### Speciale eigenschappen Testnormen



- De coating is dankzij een biocide werkzame stof beschermd tegen blauwvorming en schimmels.

#### Werkzame stof:

3,0 g/kg (0,30 %) IPBC (3-joodpropynylbutylcarbamaat)

- Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

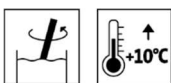
#### Toepassingsgebieden



- Niet-maatvast en beperkt maatvast houten onderdelen in de buitenruimte, zoals bijv. houten huizen, houten bekleding, luifels, profielplaten, vensterluiken, balkons, poorten.

### VERWERKING

#### Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens + 10 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Voortijdige waterbelasting door regen of dauw moet koste wat het kost worden vermeden!
- Bij nieuwe houten onderdelen adviseren wij om alle kanten van een grondlaag te voorzien.
- Het is technisch niet mogelijk met een lazurlaag te voorkomen dat er hars uitstroomt.

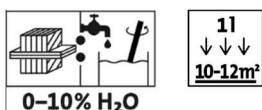
09-22 (vervangt 09-21) ZKL 5312

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Telefoon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige stand van kennis en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar ons beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden afgestemd op de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker is verantwoordelijk voor het beslissen over de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product, daarom wordt aanbevolen om een monster te maken om de geschiktheid van het product te controleren. Daarnaast zijn onze Algemene Verkoopvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen zijn met deze uitgave niet meer geldig. Wijzigingen in formaten van verpakkingen, kleuren en beschikbare glansgradaties voorbehouden.

- Het uitspoelen van in water oplosbare houtbestanddelen, in het bijzonder bij slagregen, kan door een rondom coating en een extra verlaag van de kopse houtoppervlakken worden geminimaliseerd.
- De kleur en de compatibiliteit evenals de hechting met de ondergrond moeten worden gecontroleerd door het creëren van testgebieden.
- Voor goede ventilatie zorgen tijdens de verwerking en droging.
- Bij ruw gezaagde ondergronden moet met een verhoogd verbruik rekening worden gehouden.
- Neem onze **ARL 500 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet-maatvaste en beperkt maatvaste onderdelen – Algemeen deel in acht.**

### Opbrengtechniek



| Opbrengprocedure                                     | Vacumat                                     |
|--|---|
| Verdunner  | Water                                       |
| Toevoeging van verdunner in %                        | 0 - 10                                      |
| Opbrenghoeveelheid (g/m <sup>2</sup> )               | ca. 150 - 200<br>(afhankelijk van de kleur) |
| Natte film (µm)                                      | ca. 125 - 175                               |
| Rendement per laag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup> | 10 - 12                                     |
| Rendement per laag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup> | 90 - 110                                    |
| <sup>1)</sup> geschaafde ondergrond                  |   |

### Het product wordt kant en klaar voor gebruik geleverd.

De vorm, hoedanigheid en vochtigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

### Droogtijden

(bij 23 °C en 50% rel. luchtvochtigh.)



|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Stofdroog (ISO 1517) | na ca. 30 minuten            |
| Schuurbaar           | Tussendroging: ca. 3 - 4 uur |
| Overschilderbaar     | Tussendroging: ca. 3 - 4 uur |
| Door en door droog   | na ca. 12 uur                |

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het drogen is afhankelijk van ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Bij lage temperaturen en/of een hoge luchtvochtigheid kan de droogtijd langer zijn.

### Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van gedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner 8004 (1:1 met water verdund).

## ONDERGROND

### Soort ondergrond

Naaldhout

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Ondergrondhoedanigheid</b>         | De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.<br><br>Voorwaarde voor een lange houdbaarheid van de laag is dat de grondbeginselen van de constructieve houtbescherming in acht worden genomen.   |
| <b>Houtvochtigheid</b>                | 15 % +/- 2 %  |
| <b>Vorbereiding van de ondergrond</b> | Voor een optimale houdbaarheid adviseren we om gladde houtoppervlakken met korreling 80 in nerfrichting te schuren, grondig te reinigen en uittredende houtbestanddelen zoals hars en harsdruppels te verwijderen. Scherpe randen moeten worden afgerond.<br><br>Harsrijke houtsoorten met drogingsvertragende bestanddelen met Nitro-Verdünnung Aromatenfrei reinigen.<br><br>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht. |

## COATINGOPBOUW

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Algemeen</b>    | De volgende lagenopbouw wordt als voorbeeld verschaft.   |
| <b>Impregneren</b> | Indien nodig in de buitenruimte, ter bescherming tegen blauwschimmel, schimmelplassen en aantasting door insecten 1 x impregneren met Lignovit Primo 5358 (geldt voor hout van duurzaamheidsklasse 3 tot 5 volgens EN 350-2).<br><br>Tussendroging: ca. 4 uur<br><br>Gebruik houtverduurzamingsmiddelen met zorg. Neem voor gebruik altijd het etiket en de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht. |

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Grondlaag</b> | <b>Voor bonte kleuren:</b><br>1 x Lignovit Color VAC HF 5312<br><br><b>Voor Wit en lichtere pasteltinten:</b><br>1 x Lignovit Sperrgrund 5322<br><br><b>Voor lazuurkleuren:</b><br>1 x Lignovit Color VAC HF 5312 |
|------------------|---|

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Tussenschuurgang</b> | Indien nodig lichte gladschuurgang korrel 240 - 280.<br><br>Verwijder het schuurstof. |
|-------------------------|---|



|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| <b>Aflaklaag</b> | 1 x Lignovit Color VAC HF 5312 |
|------------------|--------------------------------|

## ONDERHOUD & RENOVEREN

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Onderhoud</b> | Neem onze <b>ARL 504 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet-maatvasten en beperkt maatvasten onderdelen – Onderhoud en renovatie in acht.</b> |
|------------------|---|

## AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

**Formaten van de verpakkingen** 4 l, 18 l

### Kleuren/glansgraden



#### Basislakken:

W10 Wit, kleurbaar 5312 000010  
Basis W30 5312 000030

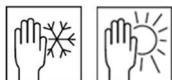
Andere kleuren kunnen worden gemengd met behulp van het **ADLER kleurenmengsysteem ADLERMix**.

- Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.
- Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargennummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleur hetzelfde wordt.
- De middelste kleurtinten hebben de beste weersbestendigheid; te lichte of te donkere kleurtinten moeten bij extreme weersomstandigheden worden vermeden.
- Neem onze **ARL 800 - Werkrichtlijn voor het werken (inclusief Onderhoud en verzorging) met ADLER Mix, Pur Mix en Color4You doseermachines in acht**.

### Toevoegingsproducten

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017  
Aqua-Cleaner 8004  
Lignovit Primo 5358  
Lignovit Sperrgrund 5322

### Houdbaarheid/opslag



Minstens één jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Geopende verpakkingen goed sluiten en zo snel mogelijk opgebruiken.

### Technische gegevens

VOS-gehalte EU-grenswaarde voor Lignovit Color VAC HF (cat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Color VAC HF bevat max. 40 g/l VOS.

### Veiligheidstechnische informatie



Uitgebreide informatie over het onderwerp veiligheid tijdens transport, opslag, hantering en de afvoer als afval, staat voor u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) opvragen.

Gebruik minimaal een P2/P3-stoffilter als persoonlijke veiligheidsuitrusting bij schuurwerkzaamheden ter bescherming tegen schuur- en houtstof.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.