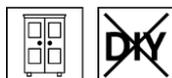


ADLER PE Primer SF White**2485050000**

Fondo polialilico bianco pigmentato per **mobili e arredamenti interni** per **l'industria e il professionista**
Per un sistema di verniciatura a tre componenti.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**Indicazioni generali**

- Fondo polialilico bianco 3K al solvente, coprente, a base di resine poliestere insaturate. Essiccazione veloce, alto riempimento e ottima carteggiabilità. Il prodotto è caratterizzato da una buona tenuta in verticale. Grazie alla buona stabilità particolarmente adatto per elementi profilati e listelli. Sono possibili spessori elevati. Applicabile direttamente sull' MDF.

Campi d'impiego

- Fondo ad elevato potere riempitivo per cicli laccati per mobili e arredamento d'interni.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Temperature molto alte e/oppure ridotta umidità dell'aria accelerano l'essiccazione, per cui possono influire negativamente su distensione e degasazione.
- Le vernici poliestere si riscaldano molto fortemente durante l'indurimento. Le vernici nitro rimaste nell' impianto possono infiammarsi. Pertanto, è necessario rispettare una pulizia precisa della cabina e del dispositivo di applicazione. Tali prodotti non devono essere elaborati insieme.
- Mescolare bene la miscela vernice-indurente prima del rivestimento!
- Vari tipi di legno come il rovere, il larice, l'iroko, il palissandro o il teak contengono sostanze che impediscono l'indurimento chimico del poliestere. Per prevenire a delle scolorazioni o macchiate consigliamo perciò per i legni ricchi di sostanze interne un pretrattamento con ADLER PUR-Primer 25291.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Rapporto di miscela

I componenti devono essere sempre mescolati nell'ordine seguente:

Passo 1:

100 parti in peso di ADLER PE Primer SF White 2485050000
 2 parti in peso di ADLER PE- Accelerator 8246000210
 10-15 parti in peso ADLER Aceton 95130

Mescolare accuratamente ADLER PE Accelerator 8246000210 e ADLER Aceton 95130 in ADLER PE Primer SF White 2485050000.

Passo 2:

2 parti in peso ADLER PE-Hardener 8247000210

Mescolare accuratamente ADLER PE Hardener 8247000210 in ADLER PE Primer SF White 2485050000.

ADLER PE Primer SF White può essere utilizzato esclusivamente con catalizzatore e accelerante nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film.

Pot-Life

2 ore



Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione

10% 95130



15% 95130

Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28-0,33	0,28-0,33	1,6-1,8
Pressione spruzzo (bar)	100-120	80-100	2-3
Aria di polverizzazione (bar)		0,5-2	
Diluizione	10 - 15 % ADLER Aceton 95130		
Aggiunta di diluente in %	10	10	15
Viscosità (s) coppa da 4 mm, 20 °C	20-25	20-25	18-22
Quantità di applicazione (g/m²)	150-350 quantitativo complessivo applicato: fino a max. 450		

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Manipolabile e accatastabile	dopo una notte
Carteggiabile e sovraverniciabile	dopo ca. 3 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Circa 3 a 5 ore dopo la prima applicazione del fondo riempitivo, viene eseguita una carteggiatura con grana 280-320.

Dopo la seconda applicazioni del fondo riempitivo occorre rispettare un tempo di essiccazione di almeno 12 ore (a temperatura ambiente) prima della carteggiatura intermedia, per garantire una buona tenuta della successiva verniciatura.

Pulizia degli utensili

Con ADLER Waschverdünnung 80077.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura
 Legno di latifoglia: grana 150 - 180
 Legno di conifera: grana 120 - 150

È consigliabile bagnare il legno carteggiato e, dopo l'essiccazione, carteggiarlo leggermente con grana 180-220; se si tratta di rovere massiccio quest'operazione è assolutamente indispensabile.

CICLO DI VERNICITURA**Fondo****Variante 1 / singola applicazione:**

300 – 350 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Variante 2 / 2 mani bagnato su bagno senza carteggiatura intermedia

1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Tempi di essiccazione: 0,5 - 2 ore

1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Nessuna carteggiatura intermedia.

Variante 3 / 2 mani con carteggiatura intermedia

1 x 150 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Essiccazione intermedia: ca. 3 – 5 h

Carteggiatura intermedia: grana 280-360

1 x 200 – 250 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Carteggiatura intermedia**Per cicli di verniciatura opachi**

Grana 280 - 360

Per cicli di verniciatura lucidi

Grana 360 - 500

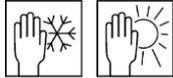
Finitura	È possibile utilizzare sia vernici per mobili ADLER all'acqua che a solvente. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
-----------------	---

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	25 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	White 2485050000
Prodotti complementari	ADLER PE-Accelerator 8246000210 ADLER Aceton 95130 ADLER PE Verdünnung 96133 ADLER PE-Hardener 8247000210 ADLER Waschverdünnung 80077 ADLER PUR-Primer 25291

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 6 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

I perossidi sono componenti labili e particolarmente reattivi. I due componenti acceleratore e indurente non devono mai essere conservati nello stesso luogo o nelle immediate vicinanze. La miscela dei due componenti può essere esplosiva.

Le sostanze organiche (stracci, carta, ecc.) che sono venute a contatto con il componente catalizzatore tendono alla combustione spontanea.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2 - EN 141/EN 143).