

ADLER Pigmolux DC CC G30

3493

Wodny lakier pigmentowy do nakładania przez polewarkę, utwardzany promieniowaniem UV przeznaczony do przemysłowego lakierowania powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz

OPIS PRODUKTU

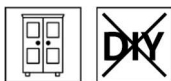
Informacje ogólne

Wodny lakier pigmentowy do nakładania przez polewarkę stosowany na powierzchnie drewniane w meblarstwie. Materiał lakierniczy ulega utwardzeniu w wyniku dwóch różnych mechanizmów sieciowania (przez utwardzanie promieniowaniem i sieciowanie poliuretanów 2-komponentowych). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) również miejsca niewystarczająco naświetlone promiennikami – zacienione – ulegają pełnemu sieciowaniu. Dobra odporność mechaniczna i chemiczna, doskonała odporność na działanie światła, dobra siła wypełnienia, nieprzywieranie polakierowanych elementów ułożonych w sztaple.

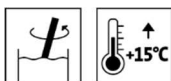
Szczególne właściwości Normy badań

- **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli)
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1 (z wyjątkiem Reinweiß – białego alpejskiego - i odcieni pastelowych)
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 obr.)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861** (powierzchnie mebli)
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B (z wyjątkiem Reinweiß – białego alpejskiego – i odcieni pastelowych)
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. materiały o klasie palności A1 lub A2, powłoki na bazie Pigmolux DC CC G30 3493 należy zaklasyfikować zgodnie z normą **DIN EN 13501-1** jako **B-s2,d0**. Do klasyfikacji palności zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek; migracja niektórych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

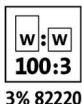


Obszary zastosowania

- Do przemysłowego lakierowania seryjnego wszystkich mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych: obszary zastosowania II do IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Obszar zastosowania zależy od barwy. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.
- Do kompozycji trudnopalnych i trudno zapalnych.

STOSOWANIE**Informacje dotyczące stosowania**

- Przed użyciem proszę zamieszać produkt.
- Temperatura produktu, obiektu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15 °C.
- Aby uzyskać **najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”**, zalecamy lakierowanie powierzchniowe lakierem Bluefin Multilux Top 3853 w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie profile uszczelniające kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną kompozycją lakierniczą. Dzięki zastosowaniu aktywatora ABS-Kantenaktivator 8315000210 można uzyskać poprawę przyczepności na krawędziach ABS.
- Proszę przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania

3% 82220

100 cz. wag. Pigmolux DC CC G30 3493
3 cz. wag. Aqua-PUR-Härter 82220

Przed użyciem Aqua-PUR-Härter 82220 należy mieszając starannie połączyć z komponentami lakieru. Zalecamy, aby przed zastosowaniem odczekać ok. 10 min.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

4 godziny; wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak zmieszać w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną; dalsze przedłużanie czasu przydatności do użycia nie jest możliwe. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia

| Metoda nanoszenia | Polewanie |
|---|---------------|
| Rozcieńczalnik | Woda |
| Ilość na pojedyncze naniesienie (g/m ²) | ok. 100 - 150 |
| Całkowita ilość наносzona (g/m ²) | maks. 450 |

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

- Odparowanie wody
- 35 - 45 minut suszarka taśmowa półkowa lub 15 - 20 minut suszarka kanałowa płaska, temperatura wzrastająca do maksymalnie 50°C
- Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia uzależniony jest np. od rodzaju drewna, kształtu elementu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza oraz wilgotności względnej.

Utwardzanie promieniami UV

Prędkość przesuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm²).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Aby usunąć zaschnięte resztki lakieru polecamy użycie Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze:
Clean-Smart B&P 8015000210

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel 8060000210

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Nadające się do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlif papierem o granulacji 150 - 180

Płyty wiórowe pokryte folią: szlif papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI**Podkład**

Do powierzchni szlifowanych, lakierowanych zamkniętoporowo

- płyty nośne pokryte folią podkładową (szlifowanie folii papierem o granulacji 240):
- zagruntować 1 - 2 x Bluefin Rocketfill CC 3140
- szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 320 - 360

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 280 - 360



Unikać przeszlifowań!

Lakierowanie powierzchniowe

1 x Pigmolux DC CC G30 3493 w wybranym odcieniu barwy

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie środkiem Clean-Möbelreiniger 96490. Pielęgnacja środkiem Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości pojemników**

25 kg

Odcienie barwy/stopnie połysku

Pigmolux DC CC G30 RAL9010 3493009010

Kolory RAL, NSC itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

Produkty dodatkowe

| | |
|---------------------------|------------|
| Aqua-PUR-Härter | 82220 |
| Bluefin mit Rocketfill CC | 3140 |
| Bluefin Multilux Top | 3853 |
| Aqua-Cleaner | 80080 |
| Clean-Smart B&P | 8015000210 |
| Clean-Smart Gel | 8060000210 |
| Clean-Möbelreiniger | 96490 |
| Clean-Möbelpflege Plus | 7222000210 |

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w 50 - 55 s wg DIN 53211
 stanie (kubek 4 mm, 20°C)
 dostarczanym

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.