

Pigmolux HQ G50

3355

Vodou ředitelný, dvousložkový pigmentový lak vytvrzující zářením na úpravu nábytku a interiérů pro průmyslové použití

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

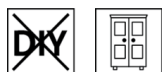
Vodou ředitelný pigmentový lak s izolačními vlastnostmi pro dřevěné povrchy v nábytkářském sektoru. Výrobek se vyznačuje vysokou reaktivitou, velmi dobrou stohovatelností, velmi dobrou chemickou odolností, rychlým schnutím a velmi vysokou mechanickou odolností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Chování při hoření: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálost barev – Stanovení odolnosti vůči potu a slinám
Odolnost vůči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků
Bez obsahu těžkých kovů
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Pro lakování silně namáhaných ploch nábytku a dalšího vybavení interiérů včetně kuchyní a sanitárního nábytku. Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12

Pro lakování obtížně vznítlivých a obtížně hořlavých ploch.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Povrchová úprava musí být vytvrzena pomocí UV záření!
- Produkt Bluefin Multilux Top (3853) do finální vrstvy laku zvyšuje odolnost při vylešňování kovovým kroužkem a odolnost proti poškrábání o Pigmolux HQ G50 (3355).
- Při použití plastových hran však musí být vždy provedena zkouška přilnavosti s plánovanou nástavbou! Použitím ABS Kantenaktivator (8315) lze zlepšit přilnavost na hranách ABS.
- Při lakování interiérových dveří je třeba dbát na použití těsnících profilů odolných vodou ředitelným barvám a lakům.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek**.

Poměr tužení



8456 5%

100 hm. díl/-ů Pigmolux HQ G50 (3355)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Před zpracováním doporučujeme ponechat časovou prodlevu cca 10 min. Produkt lze zpracovat pouze jako 2-složkový.

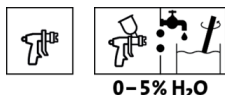
Doba zpracovatelnosti



4 hod.

Natuzená směs lze použít ke zpracování ještě další den, ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Stříkací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	-		Voda
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	35 - 40		
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	100 - 150*		
Celkové nanášené množství (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavřenými póry: cca 120 g/m²

* povrchy s otevřenými póry: cca 150 - 200 g/m²

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Podmínky sušení**Odpařování vody:**

30 - 45 min.	pásová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s)
nebo	
15 - 30 min.	plochá kanálová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s))

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační, musí odpovídat příslušnému systému.

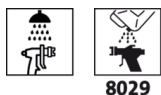
Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

UV vytvrzování

Rychlost posuvu 6 m/min. při použití 1 Ga lampy (výkon: 80 W/cm²) a 1 Hg lampy (výkon: 60 W/cm²)

Dbejte na to, aby byly hrany dostatečně vytvrzené!

Čištění pracovních nástrojů

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

Přepravní pásy a výrobní linky: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silně znečištěné výrobní linky: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zařízení pro směšování 2-složkových materiálů, tužidlová část: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD**Druh podkladu**

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu

Broušení dřeva: Zrnitost P 150 - 180

Nosné desky se základovou fólií: Broušení Zrnitost P 180 - 220

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Základování****Pro lakování ploch s uzavřenými póry****Nosné desky se základovou fólií:**

Dřevotřískové desky opatřené základovou fólií (broušení fólie, zrnitost 240), podle požadavků na kvalitu (plnost, rovnoměrnost povrchu) bez základního nátěru nebo 1 x základní nátěr Aqualux Spritzfüller (3319), mezibroušení, zrnitost 320 – 360.

Masivní dřevo nebo dýhovaná dřevotříska (např. buková dýha):

2 x základujte s Aqualux Spritzfüller (3319)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

Základování	MDF deska: 2 až 3x základujte s Aqualux Spritzfüller (3319) Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320 Pro lakování ploch s uzavřenými póry Předběžná izolace 150 – 200 g/m ² Aqualux Spritzfüller (3319): Dřeviny s ve vodě rozpustnými barvicími složkami dřeva (např. jasan) Nátěry v barvě RAL 9010 „čistě bílá“ a v pastelových odstínech Pro jednobarevné lakování stačí základní vrstva s 130 – 150 g/m ² Pigmolux HQ G50 (3355).
Mezibroušení 	Zrnitost P 280 – 360 Zamezte probroušení! Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní lakování	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) v požadovaném barevném odstínu
ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ	
Čištění a ošetřování	Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	25 kg
Barevné odstíny / stupně lesku	Pigmolux HQ G50 RAL9016 Verkehrsweiß (3355009016) Ostatní barevné odstíny dle RAL a NCS lze namíchat na objednávku.
Související produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart 2K (8075000210) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
DALŠÍ POKYNY	
Životnost / skladování  	Min. 9 měsíc/-e/-ů v originálně uzavřeném obalu. Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C). Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
Technická data	Dodávaná viskozita: 35 – 40 sekundy dle DIN 53211 (6 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na **www.lakyadler.cz**.
