

## Pigmolux HQ Thix G30

## 3373

Wasserbasierter, **strahlungshärtender 2K-Pigmentlack** für den **Möbel- und Innenausbau** für die **Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

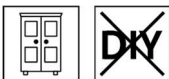
Wasserbasierter Pigmentlack mit isolierenden Eigenschaften für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Reaktivität, ausgezeichneten Stand auf senkrechten Flächen, sehr gute Stapelfähigkeit, sehr gute chemische Beständigkeit, rasche Trocknung und sehr hohe mechanische Beständigkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, für Hotel- u. Schuleinrichtungen, für Küchen- und Sanitärmöbel: Verwendungsbereiche II – IV (ÖNORM A 1610-12)
- Für schwerbrennbare bzw. entzündbare Aufbauten

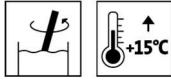
08-22 (ersetzt 10-21) ZKL 3373

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die Beschichtung muss unbedingt mittels UV-Strahlung gehärtet werden!
- Ein Zusatz von Bluefin Multilux Top 3853 auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmolux HQ Thix G30.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



5% 8235000210

100 Gew.-Teile Pigmolux HQ Thix G30 3373  
5 Gew.-Teile Aqua-PUR-Härter 8235

Aqua-PUR-Härter 8235 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten. Das Produkt kann ausschließlich 2-komponentig verarbeitet werden.

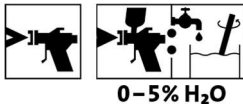
### Topfzeit



4 Stunden

Abgemischtes Material kann weitere 4 Stunden verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole (Obertopf-pistole)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 – 0,33	1,8
Spritzdruck (bar)	100 – 120	100 – 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung			Wasser
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 - 5
Viskosität (s) 6-mm-Becher, 20°C	82 - 87	82 - 87	82 - 87
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	ca. 100 – 150 - geschlossenporige Flächen: ca. 120 - offenporige Flächen: ca. 150 - 200		
Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	max. 450		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

- Abdunsten des Wassers
- 30 - 45 min Bandpalettentrockner oder 15 - 30 min Flachkanal-trockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C
- Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen.
- Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.
- Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

**UV-Härtung**

Vorschub 6 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler (Leistung: 80 W/cm) und 2 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Holzschliff: Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Körnung 180 - 220

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- a) mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Körnung 240), je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) grundiert, Zwischenschliff Körnung 320 – 360
- b) Massivholz oder mit Blindfurnier (Buche) furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Körnung 280 – 320
- c) MDF-Platten, 2 bis 3 x grundiert mit Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Körnung 280 - 320

**Für offenporige Schleiflackflächen**

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) bei

- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltstoffen (z. B. Esche)
- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 130 - 150 g/m<sup>2</sup> Pigmolux HQ Thix G30 3373.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Zwischenschliff



Körnung 280 - 360

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

### Decklackierung

1 x Pigmolux HQ Thix G30 3373 im gewünschten Farbton

## REINIGUNG & PFLEGE

### Reinigung & Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490 und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

25 kg

### Farbtöne/Glanzgrade

Pigmolux HQ Thix G30 RAL 9010 3373

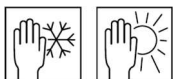
RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.

### Zusatzprodukte

Aqua-PUR-Härter	8235
Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
Bluefin Multilux Top	3853
Aqua-Cleaner	80080
Clean-Möbelreiniger	96490
Clean-Möbelpflege Plus	7222

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität 82 - 87 s nach DIN 53211  
(6-mm-Becher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden, dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.