

Pigmopur Gloss NG

2419

Lösemittelbasierter pigmentierter 2K-Polyurethan-Hochglanzlack für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter, pigmentierter 2K-Möbel-Polyurethanlack für hochglänzende Aufbauten. Rasche Trocknung, hoher Glanz und ausgezeichnete Brillanz, sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, hohe Füllkraft.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

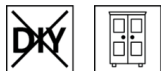


- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens $+10$ °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und/ oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 10 % Verzögerer Pigmopur Gloss NG (8131) an Stelle von DD-Verdünner 8519 (8519).
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die

Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 - Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke** sowie **ARL 134 - Arbeitsrichtlinien für die Hochglanzlackierung von farbig deckenden Beschichtungen**.

Mischungsverhältnis



1 Gew.-Teil(e) Pigmopur Gloss NG (2419)
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8434 (8434000210)

Pigmopur Gloss NG (2419) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit

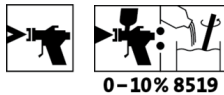


3 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,4 - 1,7
Spritzdruck (bar)	90 - 120	2,5 - 3,0
Zerstäuberluft (bar)	1,5 - 2,5	-
Verdünnung	DD-Verdüner 8519	
Verdünerzugabe (%)	-	0 - 10
Viskosität 4-mm-Becher (s)	17	16
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	100 - 130	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar	1 Stunde(n)
Manipulierbar	12 Stunde(n)
Schleif- und schwabbelbar	nach mind. 24 Stunde(n) bis max. 3 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte




Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner 8519 (8519) oder Waschverdüner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	<p>Für geschlossenporige Aufbauten</p> <p>Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) / ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.</p> <p>Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten: 2 – 3 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>MDF-Platten: vorisoliert mit DD-Isoliergrund (25103) oder Aduro Legnopur (2513) 2 – 3 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>Alternativ dazu können PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.</p>
Zwischenschliff	<p>Körnung 360 – 500 Schleifstaub entfernen.</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!</p>
	
Decklackierung	<p>2 x Pigmopur Gloss NG (2419) im gewünschten Farbton Kein Zwischenschliff. Zwischentrockenzeit: mind. 1 Stunde(n), max. 5 Stunde(n).</p>
Nachbehandlung (schleifen, polieren, schwabbeln)	Die resultierenden Flächen sind nach 24 Stunden Trocknung bei Raumtemperatur sehr gut schwabbel- und polierbar. Für eine gute Standfestigkeit empfehlen wir eine Trockenzeit von 3 Tagen vor dem Schwabbeln und Polieren.
REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	1 kg, 4 kg, 20 kg
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Standardfarbe(n): Weiß Basis W5 (2419000005) Schwarz (2419500001) RAL9010 Reinweiß (2419009010)</p> <p>Basislack(e): Pigmopur Gloss NG W10 Weiß, tönbar (2419000010) Pigmopur Gloss NG Basis W30 (2419000030)</p> <p>RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar. Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.</p>

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

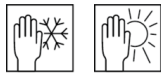
Zusatzprodukte

Aduro Ecofill Smart (2317)
 Aduro Legnopur (2513)
 Clean-Möbelreiniger (7202)
 DD-Isoliergrund (25103)
 DD-Verdünner 8519 (8519)
 PUR-Ecofill (2416)
 PUR-Hardener 8434 (8434)
 Verzögerer Pigmopur Gloss NG (8131)
 Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 17 - 30 Sekunden nach DIN 53211
 (4mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.