

## PUR-Spritzfüller

2410

Lösemittelbasierter, deckender 2K-Polyurethan-Spritzfüller für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

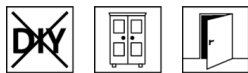
Rasch trocknender Polyurethan-Füller auf Acrylatharzbasis mit sehr guter Schleifbarkeit, hoher Füllkraft und gutem Stand auf senkrechten Flächen sowie ausgezeichneter Dauerelastizität.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1.
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit schwerentflammenden Holzspanplatten – auch furniert: B-s1,d0
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau.

Für die Beschichtung von Innentüren.

Für profilierte Teile wie z. B. Leisten oder Gestellmöbel.

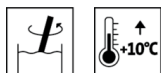
Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

## Mischungsverhältnis



8419



8420

PUR-Spritzfüller (2410) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

10 Gew.-Teil(e) PUR-Spritzfüller (2410)  
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

oder

5 Vol.-Teile: PUR-Spritzfüller (2410)  
1 Vol.-Teile: PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

5 Gew.-Teil(e) PUR-Spritzfüller (2410)  
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

oder

3 Vol.-Teil(e) PUR-Spritzfüller (2410)  
1 Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

## Topfzeit



8419

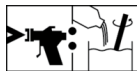
**Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210):** 8 Stunde(n)

**Mit PUR-Hardener 8420 S (8420000210):** 5 Stunde(n)

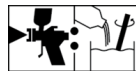
Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

## Auftragstechnik



15-20% 8519



20-25% 8519

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner (8519)		
Verdünnungszugabe (%)	15 - 20		20 - 25
Viskosität 4-mm-Becher (s)	23		20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	170 - 220		
Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	max. 750		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

## Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



5h

Schleif- und überlackierbar	5 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Nach dem ersten Füllerauftrag wird nach ca. 5 Stunden ein Glättschliff mit Körnung 280 durchgeführt.

Nach dem zweiten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mindestens 12 Stunden (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sicherzustellen.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

8519



8501

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. MDF-Platten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763). Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

**Untergrundvorbereitung****Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**

Folienschliff Körnung 240

**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 - 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 - 150

MDF-Platten: Wesentlich ist, die hohe Saugfähigkeit der MDF-Platten gut abzusättigen und weniger verdichtete Stellen zu stabilisieren. Geschliffene MDF-Platten (Endschliff Körnung 180) müssen daher vor dem Auftrag von mit PUR-Spritzfüller (2410) einem geeigneten 2K-PUR-Klarlack (z. B. mit DD-Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)) allseitig vorisoliert werden: im Flächenbereich einmal, im Kantenbereich und bei Ausfräsungen zweimal. Eine Trockenzeit der farblosen Isolierung über Nacht gewährleistet eine gute Isolierwirkung und einen guten Stand der nachfolgenden Füllerschicht. Kurz vor dem Weiterlackieren ist ein Glättschliff mit Körnung 280 durchzuführen.

**BESCHICHTUNGSAUFBAU****Grundierung**

2 – 3 x PUR-Spritzfüller (2410)

**Zwischenschliff**

Leichter Glättschliff mit Körnung 280 nach dem ersten Füllerauftrag.

Die weiteren Zwischenschliffe: Körnung 280 – 320

Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

**Decklackierung**

1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

4 kg, 30 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

**Standardfarbe(n):**  
Weiß (25515)

**Zusatzprodukte**

Aduro Legnopur (2513)  
DD-Isoliergrund (2502)  
DD-Verdünner 8519 (8519)  
Pigmopur G50 (2406)

PUR-Hardener 8419 (8419)  
 PUR-Hardener 8420 S (8420)  
 Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität: 7000 - 10000 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.