

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

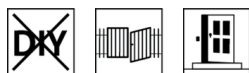
Lösningsmedelsbaserad **korrosionsskyddande grundfärg** och **vidhäftningsmedel** för industri och hantverk

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Lösningsmedelsbaserad 2K-grundfärg baserad på epoxiharts för inomhus och utomhus. Produkten kännetecknas av utmärkt rostskyddsverkan på stål, enastående vidhäftning på aluminium, zink samt icke-järnmetaller, bra vidhäftning på olika målningsbara plastmaterial och vid förstärkning av MDF-material.

Användningsområden



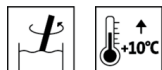
Metallkonstruktioner och maskiner av järn, stål och icke-järnmetaller med zink, aluminium och koppar.

Material av lackeringsbara, lösningsmedelsbeständiga plastmaterial som hård-PVC.

Högvärdiga utedörrar av fuktbeständig MDF.

BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- **Får endast sprayas i sprutbås som uppfyller kraven i VOC-direktivet.**
- Rör om produkten före användning.
- Det krävs att produkt, objekt och rum har en temperatur på minst + 10 °C.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 10 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Färgen och kompatibiliteten samt vidhäftningen med underlaget ska kontrolleras genom att skapa testområden.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.

Blandningsförhållande



7 Vikt del(ar) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
1 Vikt del(ar) Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) får endast användas med angiven härdare och blandningsförhållande. Avvikelser leder till film- och vidhäftningsrubbingar.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning.

Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

Droptid

8 Timme/-ar

Det är inte möjligt att förlänga droptiden.

Högre temperaturer förkortar droptiden.

Appliceringsteknik

	Färgspruta	Pensla	Rolla
Sprutmunstycke (ø mm)	1,8 - 2,0	-	-
Sprutningstryck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Spädning	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Tillsats av förtunningsmedel (%)	20 - 25	5 - 10	
Appliceringsmängd per applicering (ml/m ²)	100 - 125		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Överlackerbar	ca. 3 - 4 Timme/-ar
slipbar	ca. 12 Timme/-ar

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skikt tjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen

8012



8011



7215

Direkt efter användningen med Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) eller Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) eller Aceton-Waschmittel (7215).

UNDERLAG**Underlagstyp**

Järn och stål, icke-järnmetaller, hård-PVC och beläggningsbara plastmaterial
MDF-skivor

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt och fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, harts etc., samt kontrolleras med avseende på lämplighet för beläggning.

Vänligen se de ytterligare dokumenten:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuella faktablad från BFS

Förbereda underlag**Järn och stål:**

Ska avrostas till blank metall. Ta noggrant bort fet eller oljig nedsmutsning med Clean Multi-Entfetter (7233).

Zink, aluminium och andra icke-järnmetaller:

Slipa med slipduk och matt Clean Multi-Entfetter (7233).

Hård-PVC och belägningsbara plastmaterial:

Slipa med slipduk och matt Clean Multi-Entfetter (7233).

MDF-skivor:

Ska slipas upp med korning 150 och rengöras.

Gamla färglager:

Ska slipas upp med korning 120 och rengöras. Icke bärande gamla målningar ska tas bort. På gamla konsthartslager ska målningskompatibiliteten kontrolleras på en provyta (risk för "uppdragning").

BELÄGNINGSUPPBYGGNAD**Grundbehandling****Järn och stål:**

Inomhusområde: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Utomhusområde: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zink, aluminium och andra icke-järnmetaller:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Anodiserat aluminium och rostfritt stål slipas mycket väl till en matt yta och grundas med Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) inom 60 minuter.

Hård-PVC och belägningsbara plastmaterial:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

På grund av de många olika plastmaterial rekommenderas ett vidhäftningsprov.

Endast för ytterdörrar baserade på MDF

Förbehandla frästa ytor och kanter med Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) utspädd primer.

Mellanliggande torkning: ca. 4 Timme/-ar

Spraymåla hela ytan.

Mellanliggande torkning: ca 12 timmar (över natten)

Utjämnande slipning Kornstorlek 240

Var uppmärksam på vår **ARL 305 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Ytbeläggning av ytterdörrar och garageportar.**

Mellanslipning

Kornstorlek 240

Ta bort slipdamm.

Mellan- och slutsiktet

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) är praktiskt taget universellt överlackerbar med lösningsmedels- och vattenbaserade mellan- och topplacker. Undantaget är klorkautschuk-lackfärger som i praktiken inte används längre (poolmålningar, tungt korrosionsskydd).

BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG**Förpackningsstorlekar**

920 g och 3,45 kg (dubbelburk inkl. härdare)

Färgnyanser/glansgrader**Standardfärg(er):**

Hellgrau, Zink (5604071698)

Weiß (5604071806)

Tilläggsprodukter

Aceton-Waschmittel (7215)

Clean Multi-Entfetter (7233)

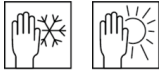
Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION

Hållbarhet/lagring



Minst 3 År i förseglade originalförpackningar.

Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.

Tekniska data

VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: Gränsvärde enligt direktiv 2004/42/EG för Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (Kat A/h): 750 g/l.
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni innehåller maximalt 530 g/l VOC.

GISCODE

RE75

Säkerhetsteknisk information



Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.